

:ARKANA 85/125/150 Wywoływarka

Podręcznik Użytkownika

(PL)



Niniejsza instrukcja przeznaczona jest dla regularnych Użytkowników urządzenia. Zawsze pamiętaj, aby przed jego uruchomieniem zapoznać się z rozdziałem „**Informacje dot. bezpieczeństwa**” zawartym w tej instrukcji. Zatrzymaj instrukcję do wglądu.

:ARKANA

Wywoływarka

SPIS TREŚCI

1. INFORMACJA OGÓLNE	5
WAŻNE!	6
O PODRĘCZNIKU	7
OSTRZEŻENIA, UWAGI I INFORMACJE!	7
2. INFORMACJE DOT. BEZPIECZEŃSTWA	8
OGÓLNE	8
DOT. ZASILANIA ELEKTRYCZNEGO	8
DOT. MECHANIKI	8
BEZPIECZEŃSTWO CHEMICZNE	8
INSTRUKCJE DOT. BEZPIECZEŃSTWA PODCZAS WKŁADANIA I WYJMOWANIA PŁYT	8
SYSTEMY BEZPIECZEŃSTWA	8
OZNAKOWANIE URZĄDZENIA	9
TABLICZKA ZNAMIONOWA	9
3. OPIS OGÓLNY	10
OGÓLNE	10
MODUŁ WYWOŁYWANIA	10
MODUŁ CZYSZCZENIA	10
MODUŁ GUMOWANIA	10
MODUŁ SUSZARKI	10
WSKAŹNIKI I REGULATORY	11
PANEL STEROWANIA	11
WYŁĄCZNIK SIECIOWY	11
KLUCZ SERWISOWY	11
PRZYCISK AWARYJNY	11
ZŁĄCZE CTP	11
DIODA STATUSU URZĄDZENIA	11
ZŁĄCZE LAN	11
4. INSTRUKCJE OPERACYJNE	12
PRZYGOTOWANIE DO UŻYTKOWANIA	12
NAPEŁNIANIE URZĄDZENIA	13
UŻYTKOWANIE URZĄDZENIA	14
PANEL STEROWANIA	15
LICZNIK EKSPLOATACJI WYWOŁYWARKI	17
CYKL MODUŁU GUMOWANIA	18

WYMIANA ROLEK TRANSPORTOWYCH	19
WYJMOWANIE SZCZOTEK I PROWADNIC PŁYT	20
WYJMOWANIE DYSZY NATRYSKOWEJ	21
5. CZYSZCZENIE I KONSERWACJA	22
OGÓLNE	22
AKCESORIA DO CZYSZCZENIA	22
ŚRODKI CZYSZCZĄCE	22
CZYSZCZENIE CZĘŚCI ZEWNĘTRZNYCH	23
6. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW	24
OGÓLNE	24
ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW I KOMUNIKATY OSTRZEGAWCZE	25

:ARKANA

Wywoływarka

:ARKANA

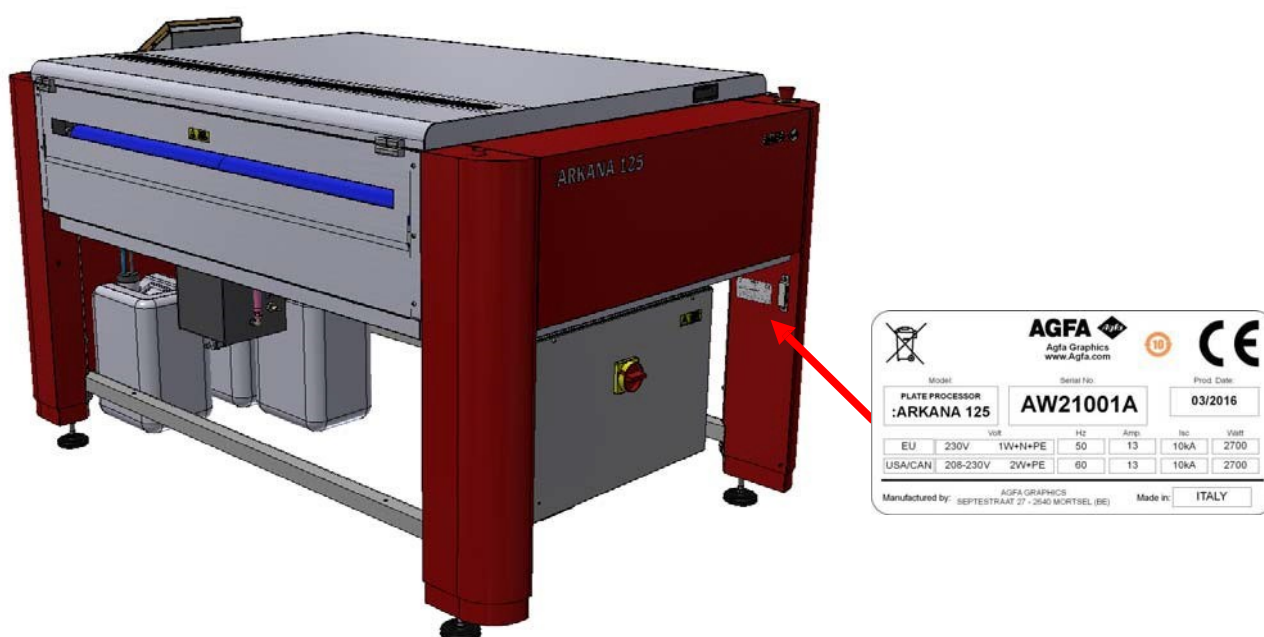
Wywoływarka

1. INFORMACJE OGÓLNE

Niniejszy podręcznik użytkownika dotyczy:

:ARKANA 85	z serii	AW41004A.
:ARKANA 125	z serii	AW21019A.
:ARKANA 150	z serii	AW31004A.

Numer seryjny urządzenia znajduje się na plakietce informacyjnej (jak wskazuje strzałka poniżej)



Instrukcja ta została napisana oraz zilustrowana według najlepszej aktualnej wiedzy dostępnej w momencie publikacji. Jakiegokolwiek różnice pomiędzy instrukcją a urządzeniem wynikają ze wprowadzanych ulepszeń dokonywanych po publikacji instrukcji. Zmiany, niedokładności techniczne czy błędy drukarskie zostaną poprawione w kolejnych edycjach.

W związku z nieustannym rozwojem marki zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w wyglądzie oraz specyfikacji bez uprzedniej informacji.

AGFA GRAPHICS
Septestraat 27
2640 MORTSEL (BE).
www.agfa.com

WAŻNE!

Atesty: Urządzenie zostało zaprojektowane i wyprodukowane zgodnie z obowiązującymi przepisami. Atesty urządzenia w oznakowaniu dołączony do tabliczki znamionowej urządzenia.

Urządzenie odpowiada następującym standardom:

Name	Designation	Standards
EMC Directive	2004/108/EC	EN 61000-6-1 EN 61000-6-3
Low Voltage Directive	2006/95/EC	EN 60204-1
Machinery Directive	2006/42/EC	EN 60204-1

Certyfikat zgodności z RoHs2 (Chiny)

Tabela poniżej zawiera listę substancji niebezpiecznych zawartych w dyrektywie RoHs.

部件名称	有害物质					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBBs)	多溴二苯 醚 (PBDEs)
操作 面板	0	0	X	X	X	X
可编程式控制器 (PLC)	0	0	X	X	X	X
电路板	0	0	X	X	X	X

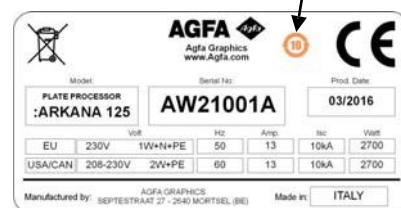
本表格是依据 SJ/T 11364 所要求提供

0 : 表示该有害物质在该部件所有均质材料中含量均在 GB/T 26572 规定的限量以下

X : 表示该有害物质在该部件所有均质材料中含量超出 GB/T 26572 规定的限量要求

企业可在方格内为 标注为“X”的, 根据实际成份提供进一步的技术解释

etykieta
EPUP



Obowiązująca tabela substancji niebezpiecznych i toksycznych dla tego urządzenia dostępna jest na dołączonej płycie CD ROM lub na stronie <http://agfagraphics.com.cn>

此设备中有毒有害物质的更新列表可在随机附的CD里获取，或登陆<http://agfagraphics.com.cn>下载。

Standardy bezpieczeństwa dla Argentyny

Podczas instalacji urządzenia należy umieścić poniższą tabliczkę obok panelu sterowania.

PRODUCTO NO CERTIFICADO EN SEGURIDAD ELÉCTRICA EN LA REPÚBLICA ARGENTINA Apto para ser operado exclusivamente por personal con conocimientos en materia eléctrica. No instalar al alcance del público en general. No utilizar en procesos de enseñanza. No utilizar en comercios con atención al público.

Przeznaczenie urządzenia: wywoływanie płyt offsetowych aluminium.

Instalacja:

- NIE instalować w otoczeniu wybuchowym.
- Obowiązkiem właściciela i operatora/ów urządzenia jest dopilnowanie, aby instalacja została przeprowadzona zgodnie z miejscowymi przepisami przez personel upoważniony do prowadzenia instalacji elektrycznych.
- Instalacja, serwis i naprawy winny być prowadzone wyłącznie przez serwisantów przeszkolonych w obsłudze danego sprzętu.
- Producent nie ponosi odpowiedzialności za żadne szkody spowodowane niewłaściwą instalacją urządzenia.

Dane techniczne: Zapoznaj się z danymi technicznymi znajdującymi się na tabliczce znamionowej.

Wymagania środowiskowe: Urządzenie powinno zostać zainstalowane w dobrze wentylowanym pomieszczeniu przy stałym utrzymaniu wskaźników temperatury i wilgotności:

- temperatura: 23 °C (±2°C)
- rH: 50% (±20%).

WAŻNE! Urządzenie powinno być podłączone wyłącznie do wody zdatnej do picia o twardości **PONIŻEJ 6 °dH!** Używanie wody o twardości ≥ 6 °dH może wpłynąć na funkcjonalność urządzenia :Arkana oraz może uszkodzić jego części.

O INSTRUKCJI

Przeznaczenie niniejszego podręcznika:

- Podręcznik przeznaczony jest dla osób codziennie korzystających z urządzenia
- Przed uruchomieniem urządzenia należy zapoznać się z rozdziałem „Informacje dot. bezpieczeństwa” niniejszego podręcznika, który należy przechowywać wraz z urządzeniem do użytku w przyszłości.

Uwagi:

- Instrukcja ta została napisana oraz zilustrowana według najlepszej aktualnej wiedzy dostępnej w momencie publikacji.
- Jakiegolwiek błędy dot. nieścisłości technicznych oraz typograficznych zostaną sprostowane w kolejnych edycjach podręcznika.

OSTRZEŻENIA, UWAGI I INFORMACJE!

W niniejszym podręczniku ostrzeżenia, uwagi i informacje zostały oznaczone kolorem szarym jak poniżej:

UWAGA! Spalone bezpieczniki należy wymieniać na nowe o takiej samej wartości.

WAŻNE!

W celu poprawnego funkcjonowania urządzenia Użytkownik powinien obserwować i/lub reagować zgodnie z podaną informacją.

UWAGA!

W celu uniknięcia szkód mechanicznych czy elektrycznych Użytkownik powinien obserwować i/lub reagować zgodnie z podaną informacją.

OSTRZEŻENIE!

W celu uniknięcia nieszczęśliwych wypadków wśród personelu Użytkownik powinien obserwować i/lub reagować zgodnie z podaną informacją.

2. INFORMACJE DOT. BEZPIECZEŃSTWA

Osoba odpowiedzialna za działanie i konserwację urządzenia winna być w pełni zaznajomiona ze wszystkimi aspektami jego działania i przeszkolona w zakresie konserwacji.

Personel musi znać następujące środki ostrożności i być świadomy problemów dotyczących kwestii bezpieczeństwa.

- Należy bezwzględnie przestrzegać instrukcji użytkowania gumy, dostarczonej przez jej producenta.

OGÓLNE

- Podczas konserwacji lub serwisowania sprzętu należy korzystać z okularów i rękawiczek ochronnych.
- W trakcie obsługi urządzenia nie nosić krawata, biżuterii ani luźnej odzieży.
- Wszystkie awarie natury elektrycznej lub mechanicznej powinni usuwać wyłącznie wykwalifikowani technicy.
- Nie przykrywać urządzenia tkaniną ani folią.
- W pobliżu urządzenia powinna znajdować się odzież ochronna

DOT. ZASILANIA ELEKTRYCZNEGO

- Wszystkie usterki elektryczne winny być usuwane przez wykwalifikowany personel.
- Nie wykonywać połączeń „na krótko” ani nie usuwać zabezpieczeń.

DOT. MECHANIKI

- Trzymać ręce, palce i narzędzia z dala od części ruchomych.
- Po serwisowaniu wymienić wszystkie komponenty.

BEZPIECZEŃSTWO CHEMICZNE

- System wymaga stosowania produktów chemicznych, które mogą być niebezpieczne, jeżeli nie będą traktowane z należytą ostrożnością.
- Obowiązkowe jest korzystanie z okularów i rękawiczek ochronnych, gdy konieczny jest kontakt ze środkami chemicznymi, szczególnie podczas wkładania rury ssącej do pojemnika na gumę lub wyjmowania jej z pojemnika oraz podczas czyszczenia urządzenia.
- Nie rozlewać cieczy i trzymać rurę skierowaną do dołu.

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE WKŁADANIA I WYJMOWANIA PŁYT

- Nie wkładać płyt o grubości powyżej 0,4 mm.
- Nie wkładać jednocześnie kilku płyt.
- Nie wkładać do urządzenia ciał obcych.
- Nie instalować uszkodzonych płyt.
- Trzymać palce z dala od rejonu wejścia i wyjścia.
- Puścić płytę drukującą, gdy tylko znajdzie się ona w rejonie wejścia.
- Nie wyjmować płyt, które nie w pełni wysunęły się z urządzenia.

SYSTEMY BEZPIECZEŃSTWA

Urządzenie wyposażone zostało w następujące systemy bezpieczeństwa:

- PRZYCISK AWARYJNY znajdujący się po obydwu stronach urządzenia. Użycie go zatrzymuje wszystkie funkcje urządzenia.
- WYŁĄCZNIK BEZPIECZEŃSTWA: odpowiedzialny za monitowanie otwartej pokrywy. Odcina wszystkie funkcje urządzenia, gdy pokrywa jest otwarta.

UWAGA! Nie wyjmuj ani nie nadużywaj w.w. wyłączników. Jeśli wyłącznik jest wadliwy, wymień go przed rozpoczęciem korzystania z urządzenia.

- BOCZNE POKRYWY OCHRONNE chronią użytkownika przed mechanicznymi oraz elektrycznymi komponentami urządzenia.

UWAGA! Nie zdejmuj pokryw, gdy urządzenie pracuje.

- KLUCZ SERWISOWY używany podczas wymiany rolek transportowych. Tylko wyszkoleni pracownicy odpowiedzialni za konserwację urządzenia mogą używać klucza

UWAGA! Klucz ten powinien zostać wyjęty na czas normalnej obsługi urządzenia.

Pamiętaj, aby przed otwarciem filtra odłączyć zasilanie urządzenia poprzez wyłącznik sieciowy.

OZNAKOWANIE URZĄDZENIA

Przed otwarciem przestrzeni zabezpieczonej poniższymi symbolami upewnij się, że odłączone jest zasilanie urządzenia.

Jedynie wykwalifikowani prawnicy techniczni mogą otwierać przestrzeń oznaczoną etykietą przestrzegającą o wysokim napięciu.



Użytkownik musi zadbać o zwolnienie płyty drukującej bezzwłocznie po jej wprowadzeniu do urządzenia. Użytkownik musi zadbać o to, aby nie wyjmować płyt przed ich całkowitym wysunięciem z urządzenia. Aby uzyskać więcej informacji, patrz punkt „INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE WKŁADANIA I WYJMOWANIA PŁYT”.



To oznakowanie ostrzega o wysokiej temperaturze.



TABLICZKA ZNAMIONOWA

We wszelkich kontaktach z producentem należy zawsze podawać dane zamieszczone na tabliczce znamionowej.



AGFA

Agfa

Agfa Graphics
 www.Agfa.com





Model:

Serial No:

Prod. Date:

PLATE PROCESSOR

:ARKANA 85

AW41001A

03/2016

	Volt	Hz	Amp.	Isc	Watt	
EU	230V	1W+N+PE	50	13	10kA	2700
USA/CAN	208-230V	2W+PE	60	13	10kA	2700

Manufactured by:
 AGFA GRAPHICS
 SEPTSTRAAT 27 - 2640 MORTSEL (BE)

Made in:
 ITALY



AGFA

Agfa

Agfa Graphics
 www.Agfa.com





Model:

PLATE PROCESSOR

:ARKANA 125

Serial No:

AW21001A

Prod. Date:

03/2016

	Volt	Hz	Amp.	Isc	Watt
EU	230V	1W+N+PE	50	13	2700
USA/CAN	208-230V	2W+PE	60	13	2700

Manufactured by:

AGFA GRAPHICS
 SEPTSTRAAT 27 - 2640 MORTSEL (BE)

Made in:

ITALY



AGFA

Agfa

Agfa Graphics
 www.Agfa.com





Model:

Serial No:

Prod. Date:

PLATE PROCESSOR

:ARKANA 150

AW31001A

03/2016

	Volt	Hz	Amp.	Isc	Watt	
EU	230V	1W+N+PE	50	13	10kA	2700
USA/CAN	208-230V	2W+PE	60	13	10kA	2700

Manufactured by:
 AGFA GRAPHICS
 SEPTSTRAAT 27 - 2640 MORTSEL (BE)

Made in:
 ITALY

3. OPIS OGÓLNY

OGÓLNE

Urządzenie składa się z czterech głównych sekcji:

MODUŁ WYWOŁYWANIA

Służy do usunięcia niewykorzystanej powłoki.

MODUŁ CZYSZCZENIA

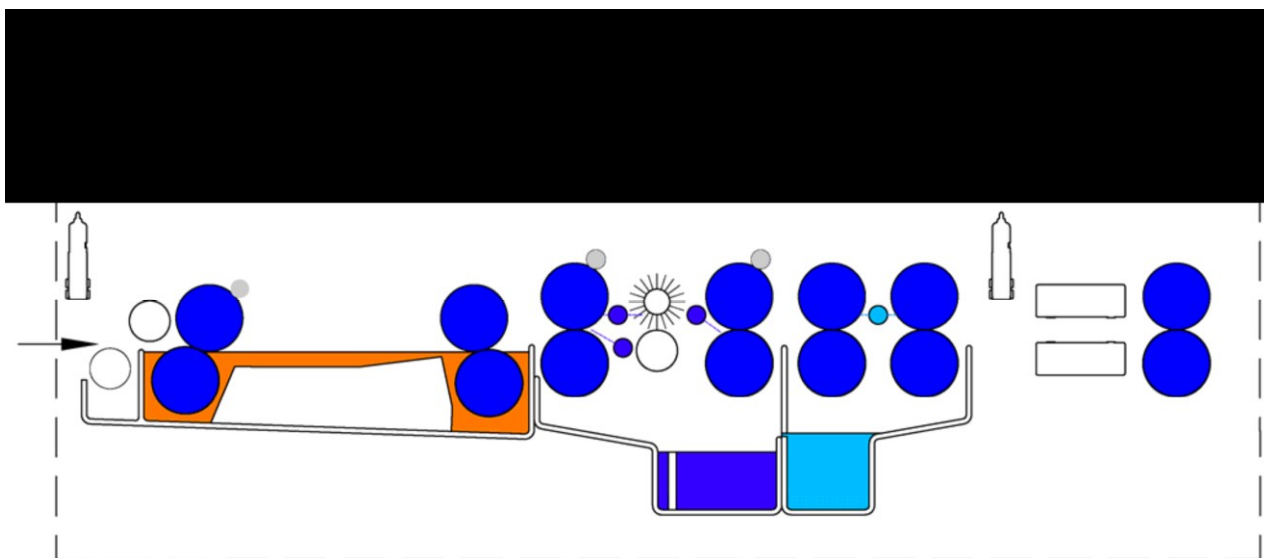
Służy do oczyszczenia powierzchni płyty z wszelkich pozostałości chemicznych.

MODUŁ GUMOWANIA

Służy do nałożenia cienkiej warstwy gumy chroniącej płytę przed utlenieniem.

MODUŁ SUSZARKI

Służy do suszenia płyty w celu zapewnienia jej natychmiastowej gotowości do użytku.



WSKAŹNIKI I REGULATORY

PANEL STEROWANIA

Umożliwia sprawdzenie funkcji urządzenia, ukazuje ewentualne komunikaty o błędach i informuje użytkownika o statusie urządzenia.

WYŁĄCZNIK SIECIOWY

Włącza lub wyłącza zasilanie urządzenia.

KLUCZ SERWISOWY

Klucz serwisowy winien być umieszczony w urządzeniu podczas jego konserwacji oraz wtedy, kiedy pokrywa ochronna ma być otwarta. Włożenie klucza blokuje wszystkie funkcje urządzenia oprócz „Forward” oraz „Reverse”.

PRZYCISK AWARYJNY

Natychmiastowo odcina wszystkie funkcje urządzenia.

ZŁĄCZE CTP

Doprowadza zasilanie elektryczne do wywoływarki poprzez przewód interfejsowy.

DIODA STATUSU URZĄDZENIA

Informuje o statusie urządzenia.

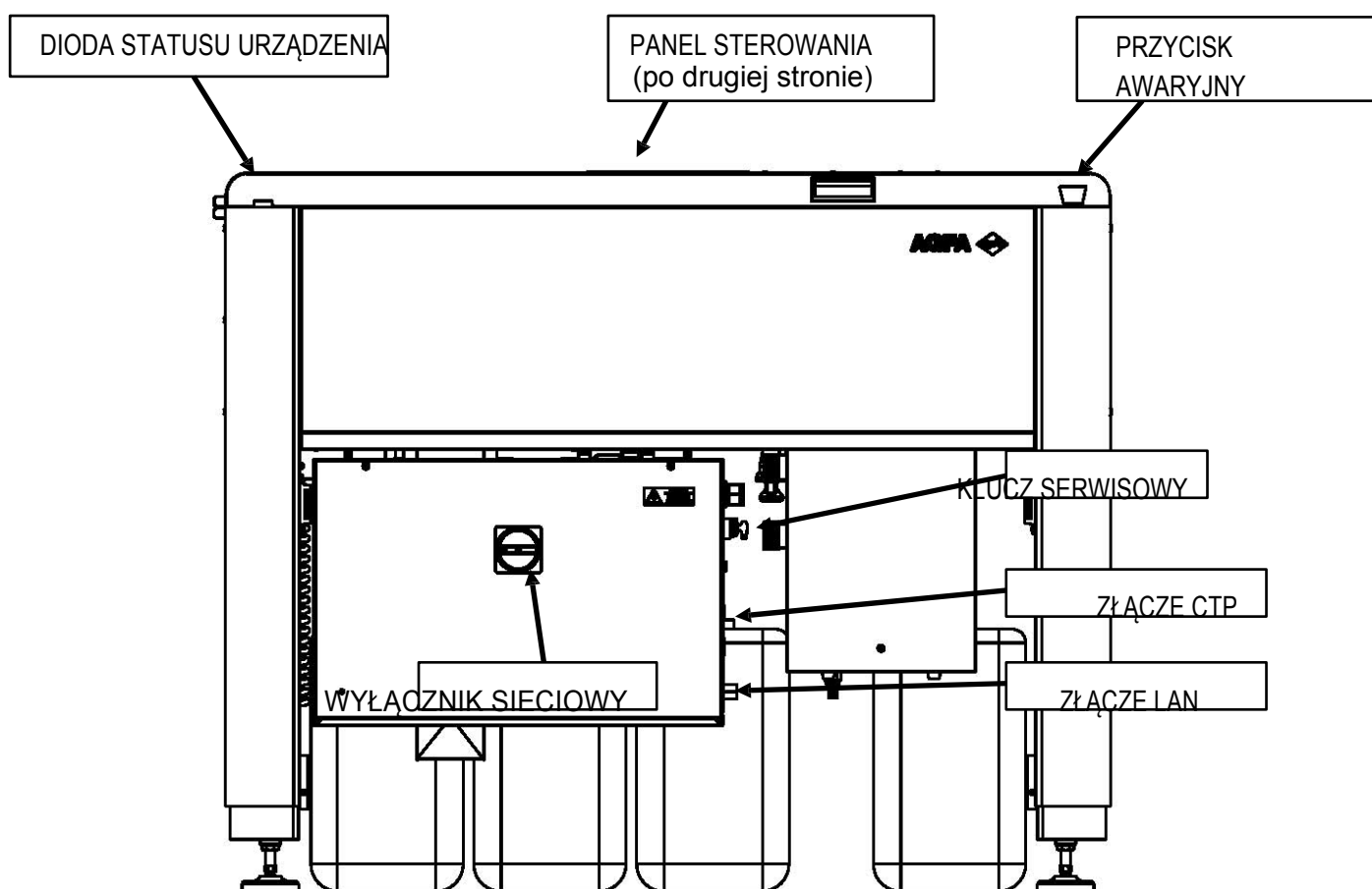
Stan gotowości READY: dioda nie świeci się

Stan oczekiwania WAIT: dioda świeci się

Ostrzeżenie WARNING: dioda migocze

ZŁĄCZE LAN

Łączy urządzenie z komputerem lub siecią



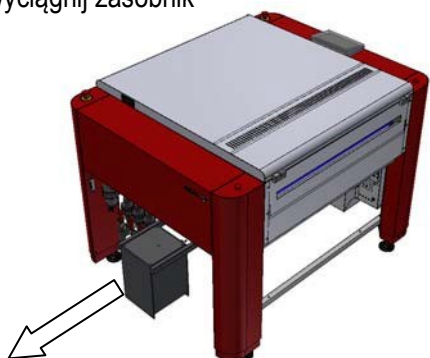
4. INSTRUKCJE OPERACYJNE

PRZYGOTOWANIE DO UŻYTKOWANIA

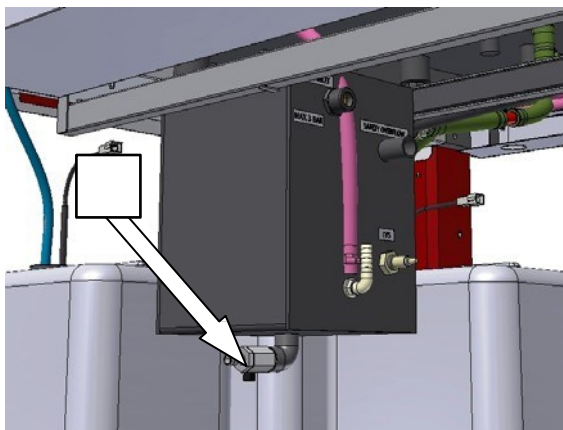
Upewnij się, że urządzenie zainstalowano zgodnie z instrukcją.

WAŻNE! Przed wykonaniem tej czynności zapoznać się z treścią rozdziału „Bezpieczeństwo chemiczne”.

- Zdejmij prawą oraz lewą dolną obudowę, aby odsłonić dostęp do przewodów doprowadzających roztwory z pojemników.
- Upewnij się, że zawór filtra odprowadzającego wodę jest otwarty tak, aby automatycznie napełnić szary zbiornik zamontowany pod urządzeniem (kolor szary)
- wyciągnij zasobnik

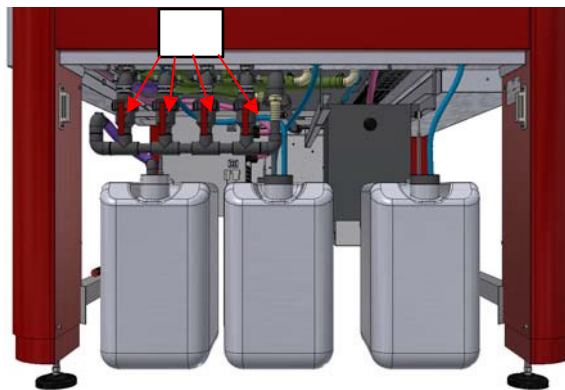


- Upewnij się, że zawór filtra odprowadzającego wodę jest zamknięty

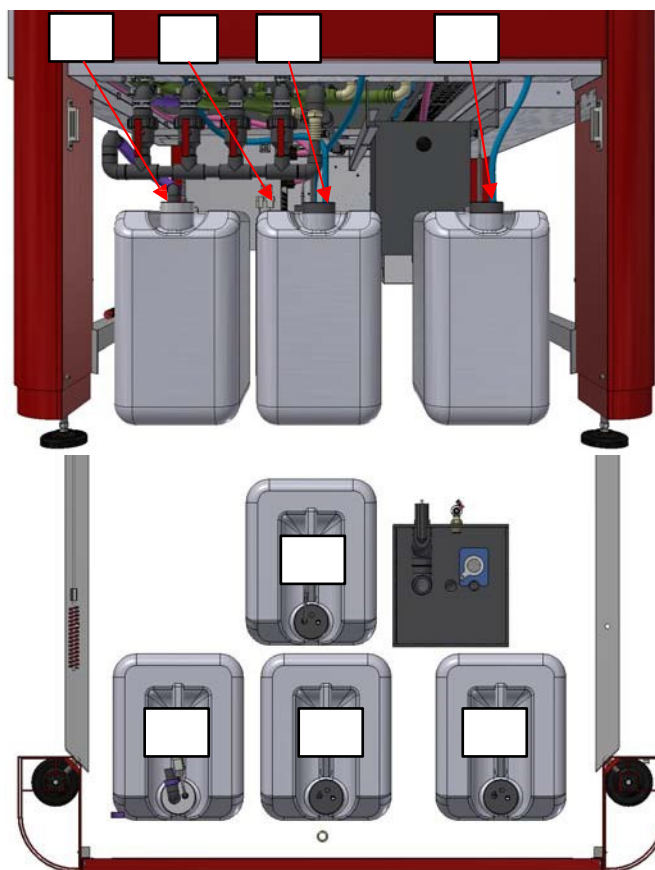


- Upewnij się, że wszystkie cztery zawory pojemników (2) są zamknięte (pozycja pozioma – zamknięty; pozycja pionowa – otwarty)

WAŻNE! Nie pomył przewodów!



- Wprowadź końcówkę przewodu odprowadzającego (5) do pustego pojemnika (o minimalnej pojemności 20l)
- Wprowadź końcówkę przewodu (4) z oznaczeniem DEVELOPER do pojemnika z wywoływaczem o pojemności 20l.
- Wprowadź końcówkę przewodu (3) z oznaczeniem REPL do pojemnika z wywoływaczem o pojemności 20l.
- Wprowadź końcówkę przewodu (6) z oznaczeniem GUM do pojemnika z roztworem gumującym o pojemności 20l



Upewnij się, że urządzenie jest podłączone do sieci zasilającej

- W razie potrzeby odblokować wyłączniki bezpieczeństwa
- Wyjąć kluczyk ze stacyjki serwisowej i zamknąć pokrywę, jeśli były otwarte.

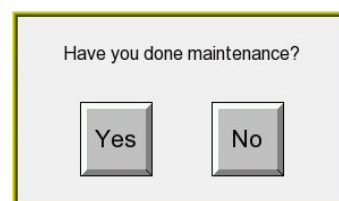
UWAGA! Na czas normalnej eksploatacji urządzenia kluczyk należy wyjąć ze stacyjki. Kluczyk należy wkładać do stacyjki tylko na czas wykonania czynności związanych z obsługą techniczną. Odpowiedzialność za jego prawidłowe używanie spoczywa na osobie wykonującej odnośne operacje.

- Naciśnij przycisk ON, aby móc uruchomić urządzenie.

NAPEŁNIANIE URZĄDZENIA

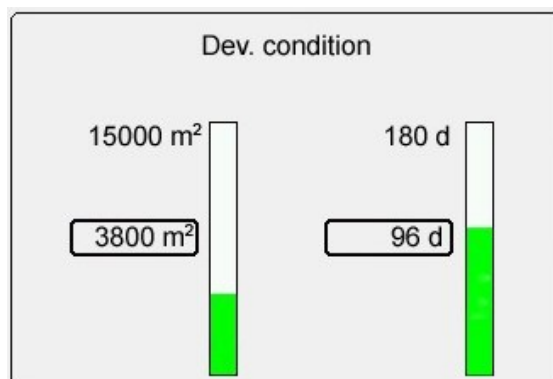
- Uruchom urządzenie, naciskając przycisk  na panelu kontrolnym (min. 3 sek.). Zbiornik z wodą oraz wywoływaczem napełni się samoczynnie.

- Podczas napełniania wyświetlacz wyświetli pytanie:



Wybierz "Yes", jeśli zostały wykonane prace konserwacyjne, lub odpowiednio "Nie", jeśli nie zostały.

UWAGA! Po wybraniu "Yes" licznik stanu wywoływacza zostanie zresetowany.



- Poczekaj, aż urządzenie będzie gotowe.

UŻYTKOWANIE URZĄDZENIA

Po wykonaniu wszystkich niezbędnych czynności przygotowawczych poczekać, aż urządzenie przejdzie w stan gotowości (READY). Wyświetlacz wskaże stan gotowości.

PRZEBIEG PRACY

Powoli wprowadzić płytę do szczeliny wlotowej urządzenia aż do jej zetknięcia/zaczeplenia z rolkami zabierającymi. Płyta uruchamia czujnik wejściowy, który – zanim rozpocznie się cykl obróbki płyty – pozwala jeszcze przez kilka sekund korygować jej położenie.

Sprawdzić, czy dioda statusowa świeci się ("ON").

Oznaczać to będzie, że trwa transportowanie płyty do wnętrza urządzenia.

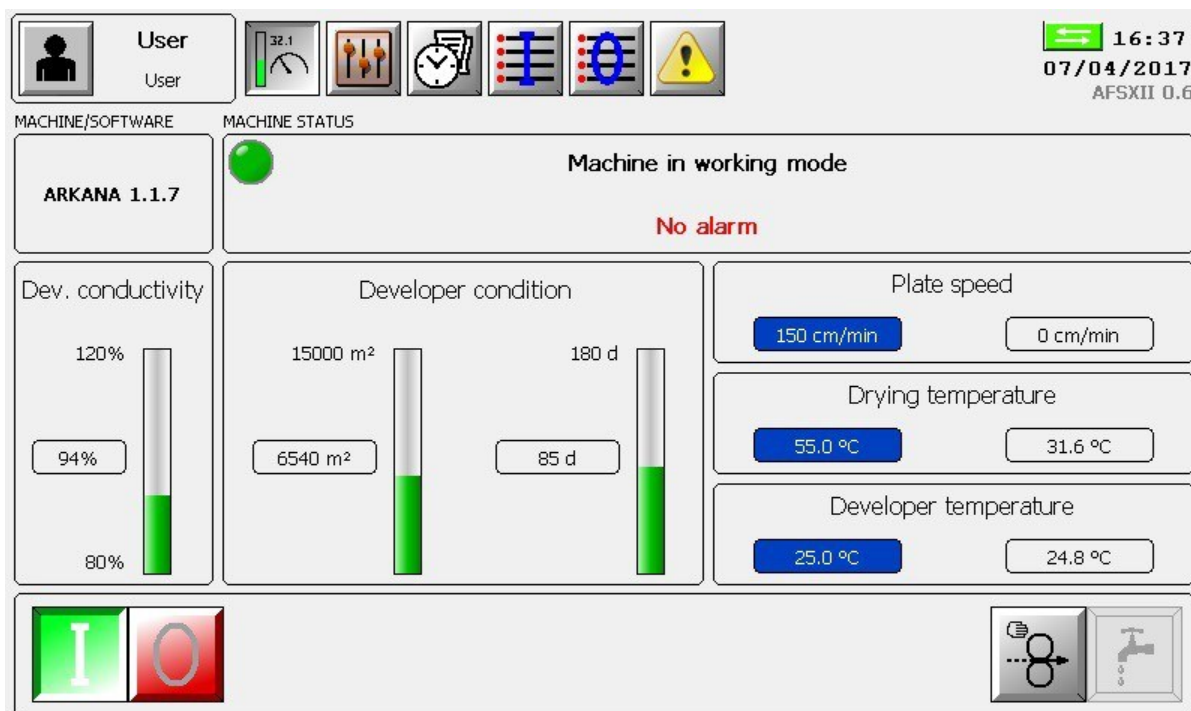
Dioda zgaśnie ("OFF") po tym, jak cała płyta przejdzie przez obszar nadzorowany czujnikiem wejściowym.

Można wtedy załadować kolejną płytę.

W miarę przesuwania się płyty mikroprocesorowy układ włącza kolejno cykle czyszczenia, gumowania i suszenia.

Układ wyłącza kolejno wspomniane cykle w miarę, jak płyta opuszcza kolejne sekcje.

PANEL STEROWANIA



Okno USER wyświetla się po włączeniu urządzenia. Dane w oknie powyżej są tylko i wyłącznie danymi przykładowymi. Okno USER wyświetla poniższe informacje:

- Konduktometr;
- Stan wywoływacza;
- Prędkość rolek;
- Temperature suszenia;
- Temperatura wywoływacza;

Na górze okna wyświetlają się poniższe symbole:



TRYB ZMIANY DOSTĘPU

Wybierz ten przycisk, aby wejść w tryb dostępu. Funkcja ta zabezpieczona jest hasłem.



STATUS URZĄDZENIA

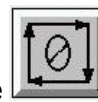
Wybierz ten przycisk, aby otworzyć główne okno panelu.



KONFIGURACJA

Wybierz ten przycisk, aby otworzyć okno konfiguracji. W trybie USER możesz:

- ustawić wymiary płyty;
- aktywować ręczne ładowanie płyt;
- zresetować licznik lub konduktometr;



Wybierz ikonę ,aby zresetować numer płyty.



NASTAWY CZASU

Dzięki tej funkcji możesz ustawić automatyczny czas na włączenie/wyłączenie urządzenia. Możesz też ustawić datę i czas.

**CZUJNIKI**

Wybierz ten przycisk, aby otworzyć okno wyświetlające aktualny stan czujników (np. czujników temperatury).



INPUT ON: zielona dioda



INPUT OFF: szara dioda

**KOMPONENTY**

Wybierz ten przycisk, aby otworzyć okno wyświetlające aktualny stan komponentów (pomp, wentylatorów itp.).



OUTPUT ON: czerwona dioda



OUTPUT OFF: szara dioda

**ALARMY**

Wybierz ten przycisk, aby otworzyć listę dostępnych ALARMÓW.

Okno wyświetla aktywne alarmy.



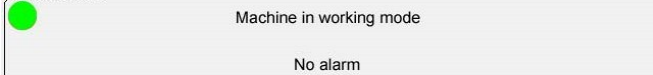
ALARM ON: czerwona dioda.



ALARM OFF: szara dioda.

Obecny status urządzenia (alarmy, tryb pracy) wyświetlany jest w oknie statusu urządzenia.

MACHINE STATUS

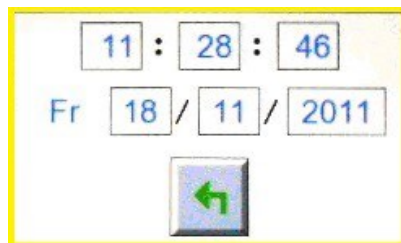


Lewy górny róg okna statusu urządzenia wyświetla status urządzenia:

RED (CZERWONY) = Status oczekiwania
 RED (migający CZERWONY) = Status ostrzegawczy
 GREEN (ZIELONY) = Status gotowości

**DATA I CZAS**

Wybierz tę funkcję, aby ustawić datę i czas.

**ON**

Wybierz ten przycisk i przytrzymaj min. 2 sekundy, aby włączyć urządzenie.

**OFF**

Wybierz ten przycisk i przytrzymaj min. 2 sekundy, aby wyłączyć urządzenie

WAŻNE! Za każdym razem, gdy wyłączysz urządzenie za pomocą tego przycisku, rolki rozładują załadowane płyty.

RĘCZNE ŁADOWANIE

Przytrzymaj ten przycisk przez min. 2 sekundy, aby przeładować płytę ręcznie.



CYKL PŁUKANIA

Przytrzymaj ten przycisk przez min. 2 sekundy, aby rozpocząć cykl płukania).

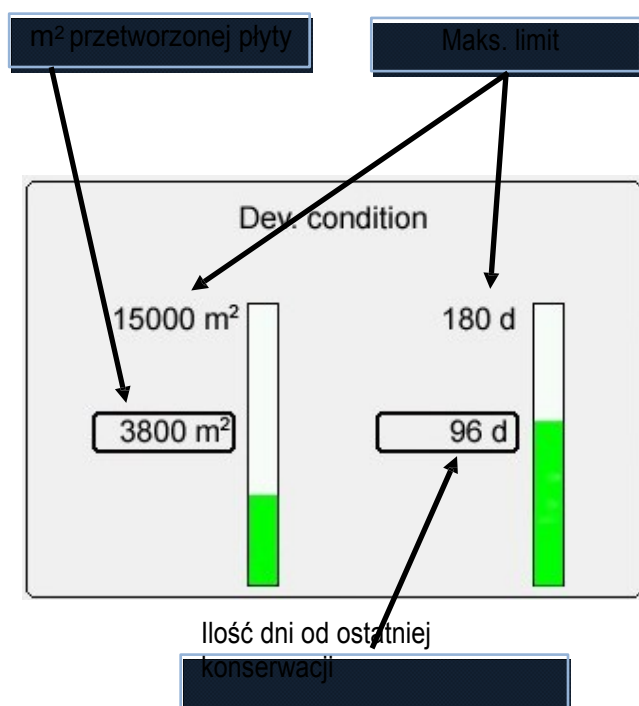


LICZNIK EKSPLOATACJI WYWOŁYWARKI

Paski status wyświetlające stan gumy znajdują się w oknie USER.

Konserwacja urządzenia musi być wykonywana w stosownie do wartości wyświetlanych przez wskaźniki "Condition".

Paski te wyświetlają informacje dot. ilości m² przetworzonej płyty oraz eksploatację gumy (np. ilość dni od ostatniej konserwacji).



Paski te mogą mieć trzy kolory:

ZIELONY: jeśli wartość wynosi mniej niż 100% (15000 m² płyty zostało przetworzone lub minęło mniej niż 180 dni od ostatniej konserwacji).

POMARAŃCZOWY: Jeśli wartość wynosi więcej niż 100% (15000 m² płyty zostało przetworzone lub minęło 180 dni od ostatniej konserwacji). Zaleca się konserwację.

CZERWONY: Przetworzono więcej niż 16500 m² płyty lub upłynęło więcej niż 200 dni od ostatniej konserwacji. Konserwacja jest w tym przypadku stanowczo zalecana.

Aby prawidłowo przeprowadzić konserwację urządzenia, odwołaj się do rozdziału "Czyszczenie i konserwacja".

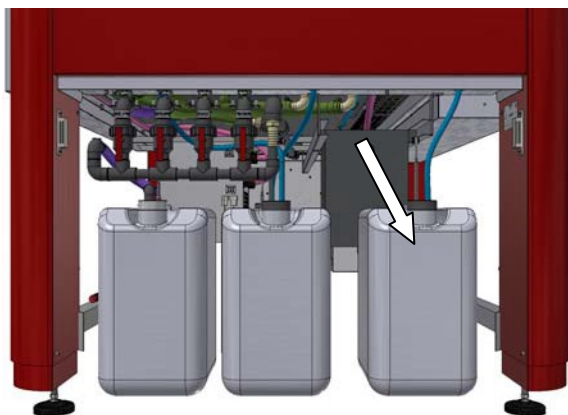
WAŻNE! Urządzenie powinno być czyszczone co 180 dni, nawet jeśli nie przetworzono 15000m² płyty.

WAŻNE! Zaleca się czyszczenie rolek w suszarce co 2500 m² przetworzonej płyty. Instrukcje dot. ich czyszczenia znajdziesz w sekcji o czyszczeniu rolek.

CYKL MODUŁU GUMOWANIA

W celu wykonania płukania w module gumowania wykonaj następujące czynności:

Wyjmij pojemnik z gumą i wstaw w jego miejsce pojemnik z ciepłą wodą (maks. 40°C).



Włącz urządzenie i poczekaj aż pojemniki napełnią się.

Przytrzymaj (przez min. 2 sekundy) przycisk



, a rozpocznie się cykl płukania.

Zostanie wówczas aktywowana pompa modułu gumowania oraz napęd (na min. 10 minut).

WAŻNE! Cykl płukania może zostać przerwany poprzez wybranie przycisku "Stop".

Zainstaluj z powrotem pojemnik z gumą.

UWAGA! Aby dowiedzieć się, kiedy należy wykonać płukanie urządzenia zapoznaj się z informacjami dot. konserwacji urządzenia.

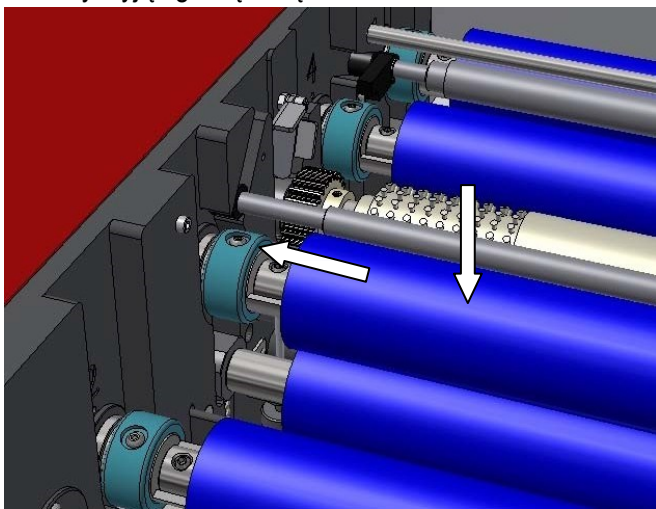
WYMIANA ROLEK TRANSPORTUJĄCYCH

Przełącz wyłącznik sieciowy w położenie

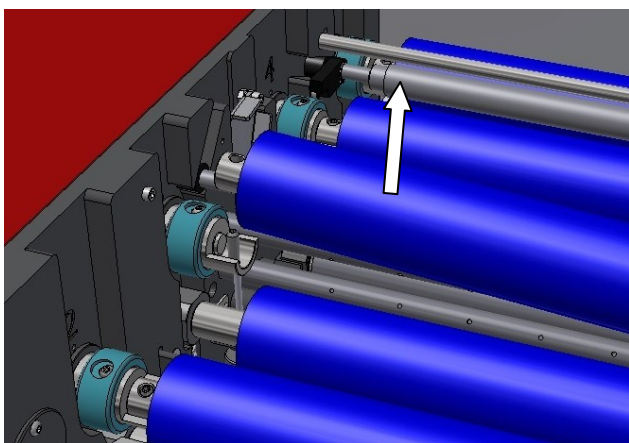
wyłączenia (OFF) ().

UWAGA! Aby wyeliminować możliwość uszkodzenia urządzenia i obrażeń personelu operatorskiego, należy sprawdzić dwa razy, że urządzenie całkowicie odłączono od zasilania!

- Pchnij lekko w dół rolę transportującą, jednocześnie przyciskając wałek napędowy, aby wyjąć górną rolę.



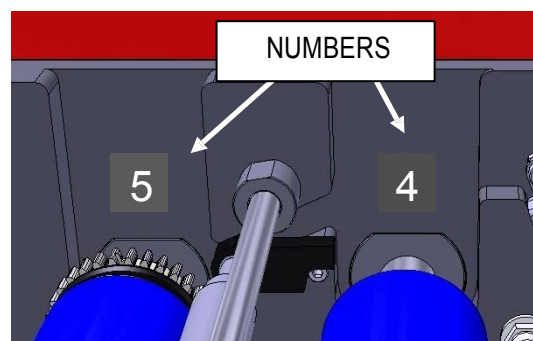
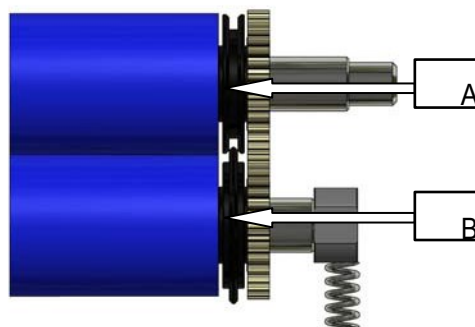
- Podnieś górną wolkę i wyciągnij ją z łożyska bocznego, znajdującego się po przeciwnej stronie.



- Podnieś dolną rolę najpierw z prawej strony, wyciągnij, uważając, aby nie uszkodzić plastikowych łożysk.
- Plastikowe łożyska dolnych rolek (C) są tylko nasadzone na jego oś, dlatego upewnij się, że każde z nich znajduje się na swoim miejscu.

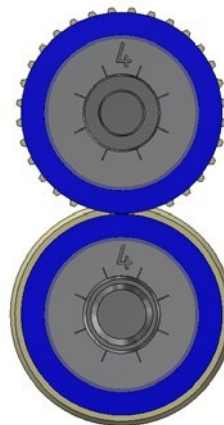
WAŻNE! Upewnij się przed zamontowaniem rolki nr 2, 4 i 6, że kryzy "A" i "B" są prawidłowo założone tak jak na ilustracji poniżej.

Jeśli kółka nie są prawidłowo zamontowane, zdejmij górną rolę i załóż ją na nowo. Złe założenie dysków spowoduje, że płyty nie będą wychodzić z wywoływarki w pełni wysuszone.



NUMERACJA ROLEK

WAŻNE! Pamiętaj, aby rolki zostały prawidłowo zamontowane według wskazanej numeracji.



NUMERACJA ROLEK

WYJMOWANIE SZCZOTEK I PROWADNIC PŁYT

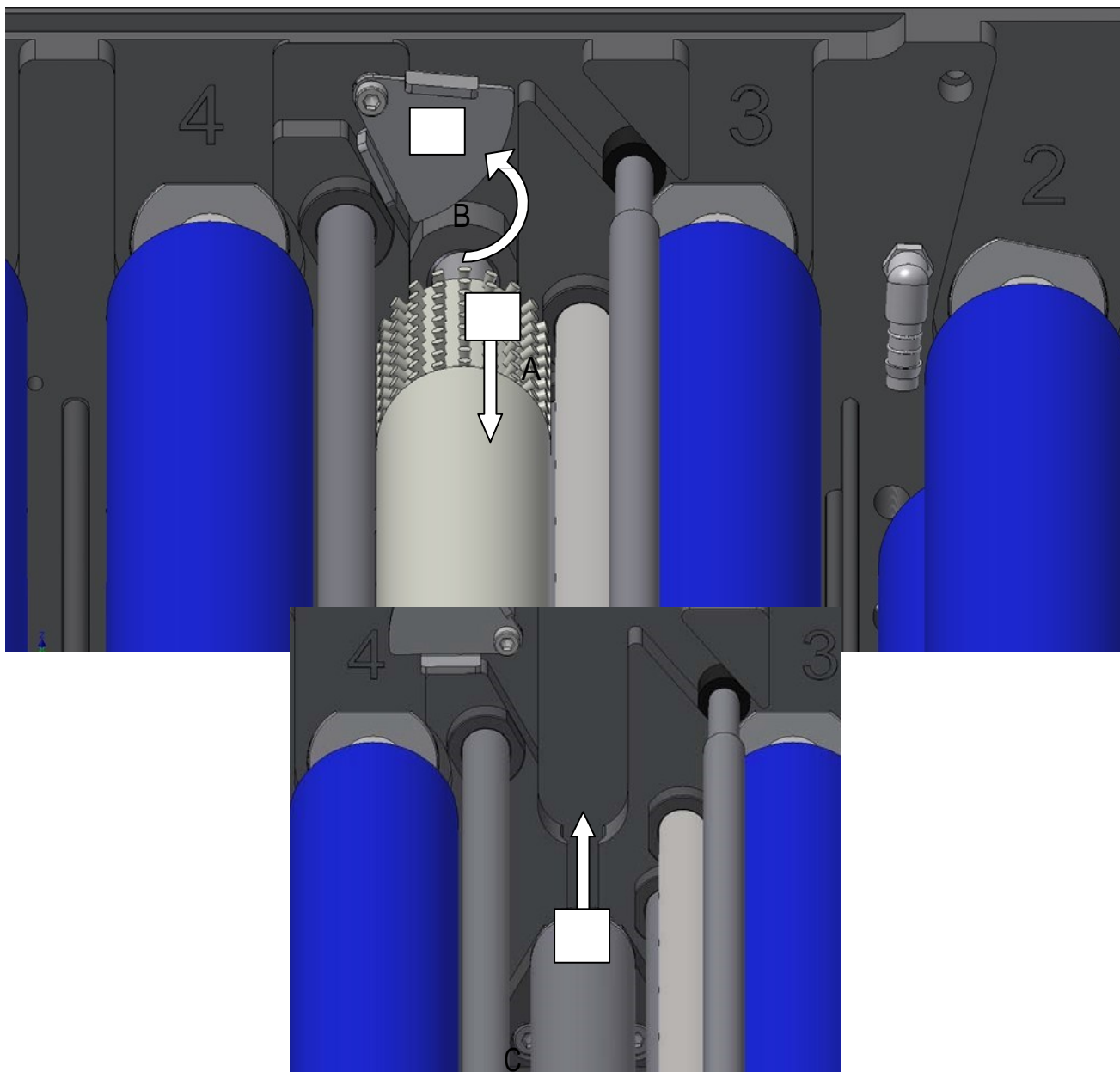
Przestaw wyłącznik sieciowy w położenie

wyłączenia (OFF) ().

UWAGA! Aby wyeliminować możliwość uszkodzenia urządzenia i obrażeń personelu operatorskiego, należy sprawdzić dwa razy, że urządzenie całkowicie odłączono od zasilania!

Wykonaj następujące czynności:

- Pchnij ręcznie szczotkę w dół (A) i obróć wspornik (B); zrób to samo po drugiej stronie szczotki.
- Podnieś pionowo szczotkę.
- Podnieś pionowo rolki (C), aby wyjąć je z wywoływarki.



WYJMOWANIE DYSZY NATRYSKOWEJ

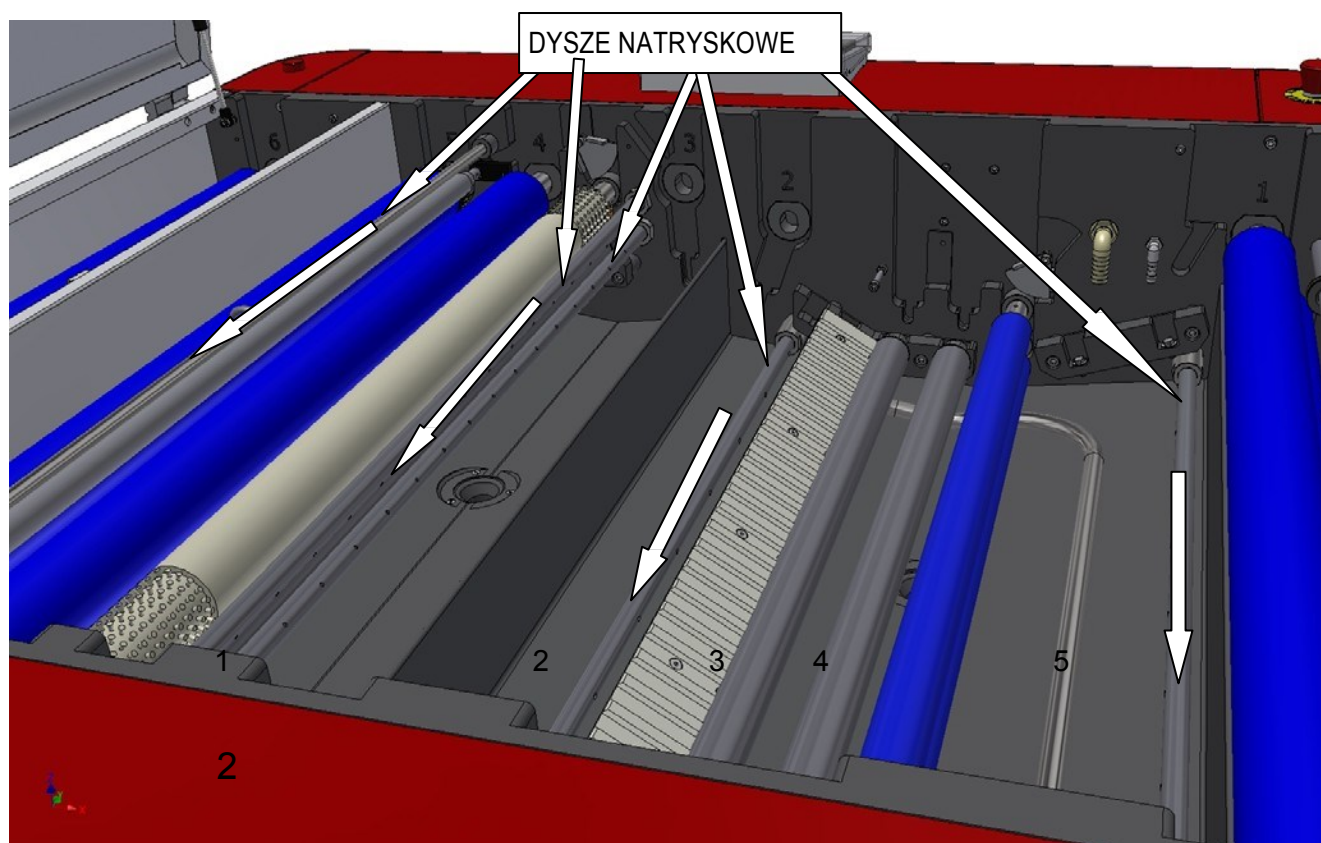
Przestaw wyłącznik sieciowy w położenie

wyłączenia (OFF) ().

UWAGA! Aby wyeliminować możliwość uszkodzenia urządzenia i obrażeń personelu operatorskiego, należy sprawdzić dwa razy, że urządzenie całkowicie odłączono od zasilania!

Wykonaj następujące czynności:

- Zdejmij pokrywę wewnętrzną.
- Wyjmij rolki transportujące, rolki aplikacyjne i wspornik płyty
- Po drugiej stronie, pchnij dysze natryskowe w kierunku przeciwnym.
- Podnieś dysze.
- Wyjmij je z wywoływarki.



5. CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

OGÓLNE

Regularne czyszczenie i konserwacja urządzenia zmniejsza prawdopodobieństwo wystąpienia awarii i utraty jakości form offsetowych. Za prawidłową realizację programu czyszczenia i konserwacji urządzenia powinna odpowiadać tylko jedna konkretna osoba. Powinna ona znać urządzenie i jego charakterystyki eksploatacyjne oraz wymagania dotyczące konserwacji.

UWAGA! Personel wykonujący konserwację, czyszczenie i naprawy musi – bez względu na zakres powierzonych prac i przed przystąpieniem do związanych z nimi czynności – zapoznać się z informacjami dotyczącymi bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawartymi w punkcie „Informacje dotyczące bezpieczeństwa”.

UWAGA! Nie wolno przykrywać urządzenia żadnym przedmiotem ani tkaniną!

UWAGA! Przed przystąpieniem do jakichkolwiek czynności związanych z czyszczeniem lub konserwacją urządzenia upewnić się, że odłączono je od źródła zasilania elektrycznego.

UWAGA! Zapoznaj się z z dokumentem „Instrukcje czynności konserwacyjnych”.

AKCESORIA DO CZYSZCZENIA

UWAGA! Podczas czyszczenia urządzenia i jego części nie używać nigdy twardych narzędzi ani materiałów ściernych.

Podczas czyszczenia należy korzystać z: fartucha, rękawic i okularów ochronnych.

Urządzenie należy czyścić:

- niestrzępiącą się ściereczką, gąbką i miękką szczotką/pędzlem. Do czyszczenia wałków, prowadnic i ścianek zbiornika.
- Szczotką do mycia butelek na długim uchwycie i cienkim drucie. Do czyszczenia wewnętrznych powierzchni i otworów rurek rozpylających.

ŚRODKI CZYSZCZĄCE

Ciepła woda, maks. 40°C do wszystkich celów związanych z czyszczeniem.

OSTRZEŻENIE! Nie używać nigdy środków czyszczących zawierających chlorowane rozpuszczalniki, kwas octowy lub fosforowy. Są to substancje niebezpieczne dla zdrowia oraz mogą zniszczyć urządzenie. Używaj tylko i wyłącznie środków zalecanych przez Agfa.

CZYSZCZENIE CZĘŚCI ZEWNĘTRZNYCH

Zewnętrzne części urządzenia czyścić wilgotną gąbką.

6. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

OGÓLNE

Podczas użytkowania urządzenia na wyświetlaczu mogą pojawić się pewne komunikaty, które głosowo powiadomią o sytuacji użytkownika.

Poniżej zapoznasz się z listą wyświetlanych komunikatów.

WAŻNE: Zanim rozpoczniesz poszukiwanie błędu urządzenia, sprawdź bezpieczniki w rozgałęźniku.

UWAGA! Przed podjęciem jakiegokolwiek interwencji naprawczej, odłącz wyłącznik sieciowy oraz przewód zasilający.

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW I KOMUNIKATY

A	PROBLEM	SOLUTION
POWER OFF	Główny przekaźnik odłączony.	Sprawd podłączenie przekaźnika. Skontaktuj się z Serwisem.
EMERGENCY BUTTON	Wciśnięty przycisk awaryjny. Uszkodzony styk elektryczny.	Zresetuj przycisk awaryjny.
SERVICE KEY	Kluczyk w stacyjce. Uszkodzony styk elektryczny.	Wymij kluczyk ze stacyjki.
LIDS OPEN	Górna osłona otwarta. Czujnik górnej osłony uszkodzony.	Zamknij górną osłonę i skontaktuj się z Serwisem.
DRYER TEMPERATURE	Temperatura suszenia przekroczyła limit.	Skontaktuj się z Serwisem.
ALARM PLATE JAMMED	Komunikat ten pojawia się w przypadku zakleszczenia płyty w mechanizmie transportu. Płyta nie wychodzi z urządzenia.	Otworzyć górną pokrywę i zlokalizować płytę. Wyjąć płytę z urządzenia. Sprawdź lub wymień czujnik optyczny.
DEVELOPER TEMPERATURE	Ten komunikat oznacza, że temperatura wywoływacza jest wyższa niż 40°C, może też wskazywać na usterkę czujnika temperatury. Status urządzenia: OSTRZEŻENIE.	Skontaktuj się z Serwisem.
ROLLERS MOTOR STUCK	Komunikat oznacza wystąpienie usterki w układzie sterowania napędu.	Skontaktuj się z Serwisem.
DEVELOPER LEVEL	Ten komunikat oznacza niski poziom w zbiorniku z wywoływaczem lub błąd czujnika poziomu wywoływacza. Zatrzymują pracę pompy zbiornika z wywoływaczem oraz system kontroli temperatury wywoływacza.	Sprawdź czujnik poziomu wywoływacza. Skontaktuj się z Serwisem.
GUM LEVEL	Ten komunikat oznacza niski poziom w zbiorniku GUM lub błąd pracy czujnika poziomu gumy. Zatrzymują pracę pompy zbiornika z gumą.	Zastąpić pusty zewnętrzny pojemnik z roztworem gumującym pojemnikiem pełnym. Sprawdź czujnik poziomu gumy.

:ARKANA

Wywoływarka
