

:ELANTRIX 85 DX – 125 DX – 150 DX Wywoływarka

Podręcznik Użytkownika

(PL)



AGFA 

:ELANTRIX 85 DX – 125 DX – 150 DX

Wywoływarka

Podręcznik Użytkownika

Tłumaczenie instrukcji oryginalnej

Niniejsza instrukcja przeznaczona jest dla Użytkowników urządzenia. Zawsze pamiętaj, aby przed jego uruchomieniem zapoznać się z rozdziałem „**Informacje dot. bezpieczeństwa**” zawartym w tej instrukcji.

Zatrzymaj instrukcję do wglądu.

SPIS TREŚCI

1. INFORMACJE OGÓLNE	5
WAŻNE!	6
O INSTRUKCJI	7
WAŻNE UWAGI I OSTRZEŻENIA!	7
2. INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA	8
OGÓLNE	8
BEZPIECZEŃSTWO ELEKTRYCZNE	8
BEZPIECZEŃSTWO MECHANICZNE	8
BEZPIECZEŃSTWO CHEMICZNE	8
INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE WKŁADANIA I WYJMOWANIA PŁYT	8
SYSTEMY BEZPIECZEŃSTWA	8
OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA	9
TABLICZKA ZNAMIONOWA	9
3. OPIS OGÓLNY	10
SYSTEM ODPROWADZANIA ROZTWORU	10
MODUŁ CZYSZCZENIA	10
MODUŁ GUMOWANIA	10
MODUŁ SUSZARKI	10
KONTROLKI I STEROWANIE	11
PANEL STEROWANIA	11
WYŁĄCZNIK GŁÓWNY	11
KLUCZ SERWISOWY	11
PRZYCISK AWARYJNY	11
ZŁĄCZE CTP	11
KONTROLKA STANU URZĄDZENIA	11

ZŁĄCZE LAN	11
4. INSTRUKCJE OPERATORSKIE.....	12
PRZYGOTOWANIE DO UŻYTKOWANIA	12
UŻYTKOWANIE URZĄDZENIA	14
PANEL STEROWANIA	15
LICZNIK EKSPLOATACJI WYWOŁYWARKI	17
CYKL MODUŁU GUMOWANIA	18
WYJMOWANIE ROLEK TRANSPORTUJĄCYCH.....	19
WYJMOWANIE SZCZOTEK I PROWADNIC PŁYT	20
WYJMOWANIE DYSZY NATRYSKOWEJ	21
WYJMOWANIE WKŁADU FILTRUJĄCEGO	22
5. CZYSZCZENIE I KONSERWACJA	23
OGÓLNE	23
AKCESORIA DO CZYSZCZENIA	23
ŚRODKI CZYSZCZĄCE	23
FUNKCJA PŁUKANIA.....	24
CZYSZCZENIE CZĘŚCI ZEWNĘTRZNYCH.....	25
6. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW	26
OGÓLNE	26
ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW I KOMUNIKATY	27

1. INFORMACJE OGÓLNE

Niniejszy podręcznik użytkownika dotyczy:

:ELANTRIX 85 DX

z serii nr **AS41001A.**

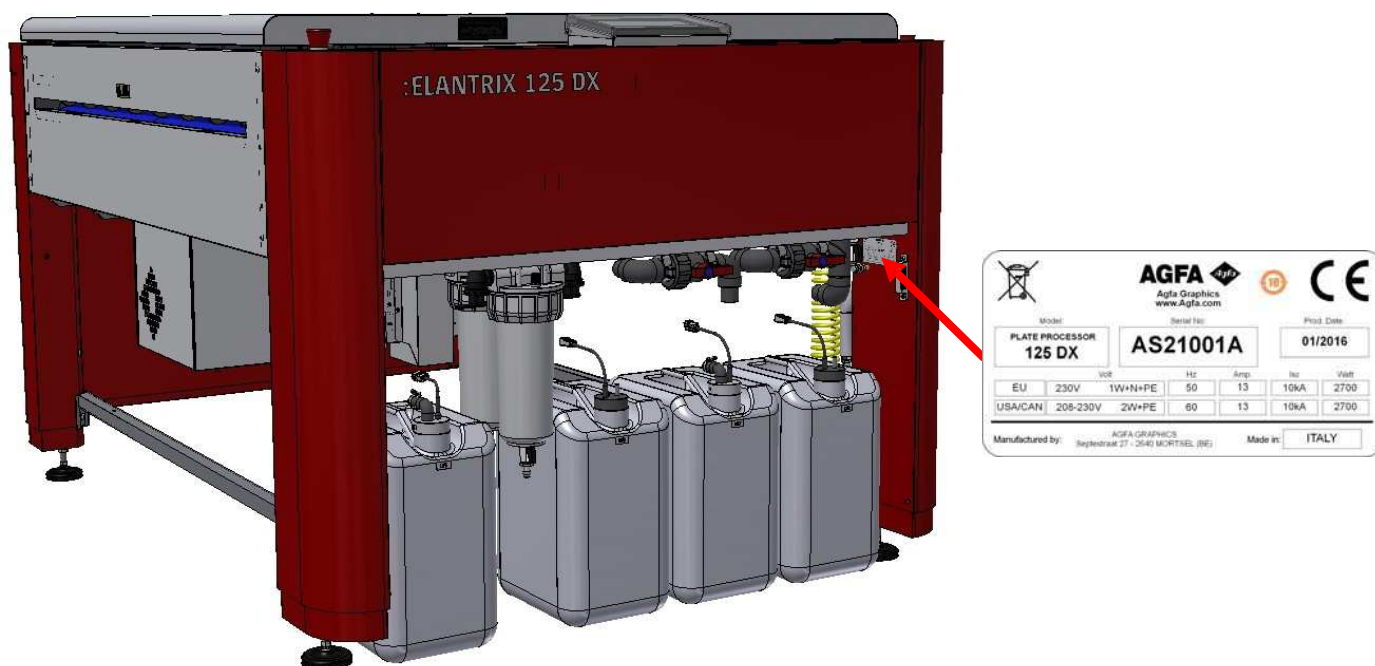
:ELANTRIX 125 DX

z serii nr **AS21001A.**

:ELANTRIX 150 DX

z serii nr **AS31001A.**

Numer seryjny urządzenia znajduje się na plakietce informacyjnej (jak wskazuje strzałka poniżej)



Instrukcja ta została napisana oraz zilustrowana według aktualnej wiedzy dostępnej w momencie publikacji. Jakiegokolwiek różnice pomiędzy instrukcją a urządzeniem wynikają ze wprowadzanych ulepszeń dokonywanych po publikacji instrukcji. Zmiany, niedokładności techniczne czy błędy drukarskie zostaną poprawione w kolejnych edycjach.

W związku z nieustannym rozwojem marki zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w wyglądzie oraz specyfikacji bez uprzedniej informacji.

AGFA GRAPHICS
Septestraat 27
2640 MORTSEL (BE).
www.agfa.com

WAŻNE!

Atesty: Urządzenie zostało zaprojektowane i wyprodukowane zgodnie z obowiązującymi przepisami. Atesty urządzenia w oznakowaniu dołączonym do tabliczki znamionowej urządzenia.

Urządzenie odpowiada następującym standardom:

Name	Designation	Standards
EMC Directive	2004/108/EC	EN 61000-6-1 EN 61000-6-3
Low Voltage Directive	2006/95/EC	EN 60204-1
Machinery Directive	2006/42/EC	EN 60204-1

Certyfikat zgodności z RoHs2 (tylko dla Chin)

Tabela poniżej zawiera listę substancji niebezpiecznych zawartych w Chińskiej dyrektywie RoHs.

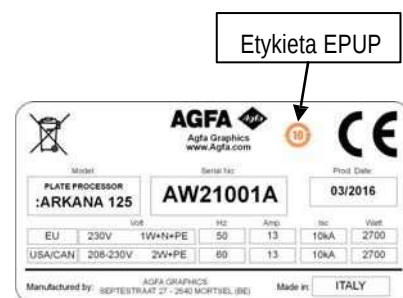
部件名称	有害物质					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBBs)	多溴二苯 醚 (PBDEs)
操作 面板	0	0	X	X	X	X
可编程式控制器 (PLC)	0	0	X	X	X	X
电路板	0	0	X	X	X	X

本表格是依据 SJ/T 11364所要求提供

0 : 表示该有害物质在该部件所有均质材料中含量均在 GB/T 26572 规定的限量以下

X : 表示该有害物质在该部件所有均质材料中含量超出 GB/T 26572 规定的限量要求

企业可在方格内为 标注 为“X”的, 根据实际成份提供进一步的技术解释



Obowiązująca tabela substancji niebezpiecznych I toksycznych dla tego urządzenia dostępna jest na dołączonej płycie CD ROM lub na stronie <http://agfagraphics.com.cn>

此设备中有毒有害物质的更新列表可在随机附的CD里获取，或登陆<http://agfagraphics.com.cn>下载。

Standardy bezpieczeństwa dla Argentyny

Podczas instalacji urządzenia należy umieścić poniższą tabliczkę obok panelu sterowania.

PRODUCTO NO CERTIFICADO EN SEGURIDAD ELÉCTRICA EN LA REPÚBLICA ARGENTINA Apto para ser operado exclusivamente por personal con conocimientos en materia eléctrica. No instalar al alcance del público en general. No utilizar en procesos de enseñanza. No utilizar en comercios con atención al público.

Przeznaczenie urządzenia: wywoływanie aluminiowych płyt offsetowych.

Instalacja:

- NIE instalować w otoczeniu wybuchowym.
- Obowiązkiem właściciela/i i operatora/ów urządzenia jest dopilnowanie, aby instalacja została przeprowadzona zgodnie z miejscowymi przepisami przez personel upoważniony do prowadzenia instalacji elektrycznych.
- Instalacja, serwis i naprawy winny być prowadzone wyłącznie przez serwisantów przeszkolonych w obsłudze danego sprzętu.
- Producent nie ponosi odpowiedzialności za żadne szkody spowodowane niewłaściwą instalacją urządzenia.
- Urządzenie musi zostać bezpośrednio podłączone do CTP w przypadku instalacji online

Dane techniczne: Zapoznaj się z danymi technicznymi znajdującymi się na tabliczce znamionowej.

Wymagania środowiskowe: Urządzenie powinno zostać zainstalowane w dobrze wentylowanym pomieszczeniu przy stałym utrzymaniu wskaźników temperatury i wilgotności:

- ☐ temperatura: 23 °C (±2°C)
- ☐ rH: 50% (±20%).

O INSTRUKCJI

Przeznaczenie niniejszego podręcznika:

- Podręcznik przeznaczony jest dla użytkowników wywoływarki.
- Przed uruchomieniem urządzenia należy zapoznać się z rozdziałem „Informacje dot. bezpieczeństwa”

Podręcznik zawsze należy przechowywać w pobliżu urządzenia w łatwo dostępnym miejscu, tak aby można było szybko z niego skorzystać kiedy zajdzie taka potrzeba..

WAŻNE UWAGI I OSTRZEŻENIA!

W niniejszym podręczniku ostrzeżenia, uwagi i informacje zostały oznaczone kolorem szarym jak poniżej:

UWAGA! Bezpieczniki należy wymieniać na nowe o takiej samej wartości.

WAŻNE!

W celu poprawnego funkcjonowania urządzenia Użytkownik powinien obserwować i/lub reagować zgodnie z informacjami podanymi w niniejszej instrukcji użytkownika

UWAGA!

W celu uniknięcia szkód mechanicznych czy elektrycznych Użytkownik powinien obserwować i/lub reagować zgodnie z informacjami podanymi w niniejszej instrukcji użytkownika.

OSTRZEŻENIE!

W celu uniknięcia nieszczęśliwych wypadków wśród personelu Użytkownik powinien obserwować i/lub reagować zgodnie z informacjami podanymi w niniejszej instrukcji użytkownika

2. INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Osoba odpowiedzialna za działanie i konserwację urządzenia winna być w pełni zaznajomiona ze wszystkimi aspektami jego działania i przeszkolona w zakresie konserwacji.

Personel musi znać następujące środki ostrożności i być świadomy problemów dotyczących kwestii bezpieczeństwa.

OGÓLNE

- Podczas konserwacji lub serwisowania sprzętu należy korzystać z okularów i rękawiczek ochronnych.
- W trakcie obsługi urządzenia nie nosić krawata, biżuterii ani luźnej odzieży.
- Wszystkie awarie natury elektrycznej lub mechanicznej muszą usuwać wyłącznie wykwalifikowani technicy.
- Nie przykrywać urządzenia żadnymi przedmiotami.
- W pobliżu urządzenia powinna znajdować się odzież ochronna

BEZPIECZEŃSTWO ELEKTRYCZNE

- Wszystkie usterki elektryczne muszą być usuwane przez wykwalifikowany personel.
- Nie wykonywać połączeń „na krótko” ani nie usuwać zabezpieczeń.

BEZPIECZEŃSTWO MECHANICZNE

- Trzymać ręce, i narzędzia z dala od części ruchomych.
- Po serwisowaniu umieścić wszystkie osłony bezpieczeństwa na swoim miejscu.

BEZPIECZEŃSTWO CHEMICZNE

- Maszyna wymaga stosowania produktów chemicznych, które mogą być niebezpieczne, jeżeli nie będą stosowane zgodnie z instrukcją bezpieczeństwa oraz kartą charakterystyki produktu.
- Obowiązkowe jest korzystanie z okularów i rękawiczek ochronnych, gdy konieczny jest kontakt ze środkami chemicznymi, szczególnie podczas wkładania rury ssącej do pojemnika na gumę lub wyjmowania jej z pojemnika oraz podczas czyszczenia urządzenia.
- Nie rozlewać cieczy i trzymać rurę skierowaną do dołu.

- Należy bezwzględnie przestrzegać instrukcji użytkowania środków chemicznych przeznaczonych do obróbki płyt, dostarczonej przez jej producenta.

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE WKŁADANIA I WYJMOWANIA PŁYT

- Nie wkładać płyt o grubości powyżej 0,4 mm.
- Nie wkładać jednocześnie kilku płyt.
- Nie wkładać do urządzenia innych przedmiotów.
- Nie wprowadzać uszkodzonych płyt.
- Nie umieszczać w procesorze uszkodzonych płyt.
- Trzymać palce z dala od rejonu wejścia i wyjścia.
- Puścić płytę, gdy tylko znajdzie się ona w rejonie wejścia.
- Nie wyjmować płyt, które nie w pełni wysunęły się z urządzenia.

SYSTEMY BEZPIECZEŃSTWA

Urządzenie wyposażone zostało w następujące systemy bezpieczeństwa:

- **PRZYCISK AWARYJNY** znajdujący się po obydwu stronach urządzenia. Użycie go zatrzymuje wszystkie funkcje urządzenia.
- **WYŁĄCZNIK BEZPIECZEŃSTWA:** odpowiedzialny za monitowanie otwartej pokryw. Odcina wszystkie funkcje urządzenia, gdy pokrywa zostanie otwarta.

OSTRZEŻENIE! Nie wyjmuj ani nie manipuluj przy wyłącznikach. Jeśli wyłącznik jest wadliwy, wymień go na nowy przed rozpoczęciem korzystania z urządzenia.

- **BOCZNE POKRYWY OCHRONNE** chronią użytkownika przed mechanicznymi oraz elektrycznymi komponentami urządzenia.

OSTRZEŻENIE! Nie zdejmuj pokryw ochronnych, gdy urządzenie pracuje.

- **KLUCZ SERWISOWY** używany podczas wymiany rolek transportowych. Tylko wyszkoleni pracownicy odpowiedzialni za konserwację urządzenia mogą używać klucza serwisowego

OSTRZEŻENIE! Klucz ten powinien zostać wyjęty na czas normalnej obsługi urządzenia.

Pamiętaj, aby przed otwarciem filtra odłączyć zasilanie urządzenia wyłącznikiem głównym.

OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA

Przed otwarciem przestrzeni zabezpieczonej poniższymi symbolami upewnij się, że odłączone jest zasilanie urządzenia.

Jedynie wykwalifikowani prawnicy techniczni mogą otwierać przestrzenie oznaczone etykietą przestrzegającą o wysokim napięciu.



Użytkownik musi zadbać o zwolnienie płyty drukującej bezzwłocznie po jej wprowadzeniu do urządzenia. Użytkownik musi zadbać o to, aby nie wyjmować płyt przed ich całkowitym wysunięciem z urządzenia. Aby uzyskać więcej informacji, patrz punkt „INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE WKŁADANIA I WYJMOWANIA PŁYT”.

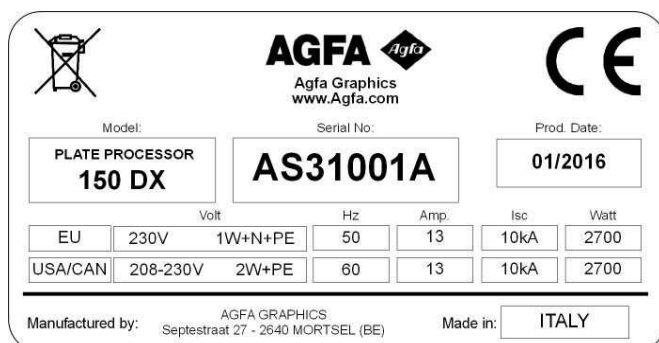
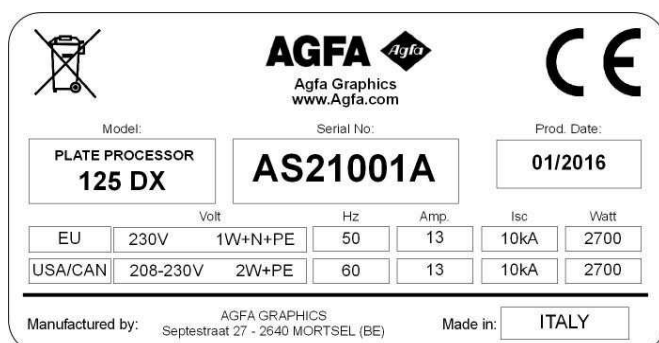
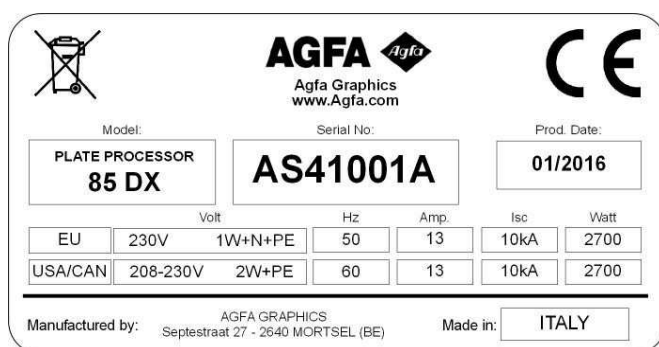


To oznakowanie ostrzega o wysokiej temperaturze.



TABLICZKA ZNAMIONOWA

We wszelkich kontaktach z producentem należy zawsze podawać dane zamieszczone na tabliczce znamionowej.



3. OPIS OGÓLNY

OGÓLNE

Urządzenie składa się z czterech głównych sekcji:

SYSTEM ODPROWADZANIA ROZTWORU

Służy do odprowadzania nadmiaru roztworu z modułu wywoływania.

MODUŁ WYWOŁYWANIA

Służy do usunięcia powłoki niedrukującej..

MODUŁ CZYSZCZENIA

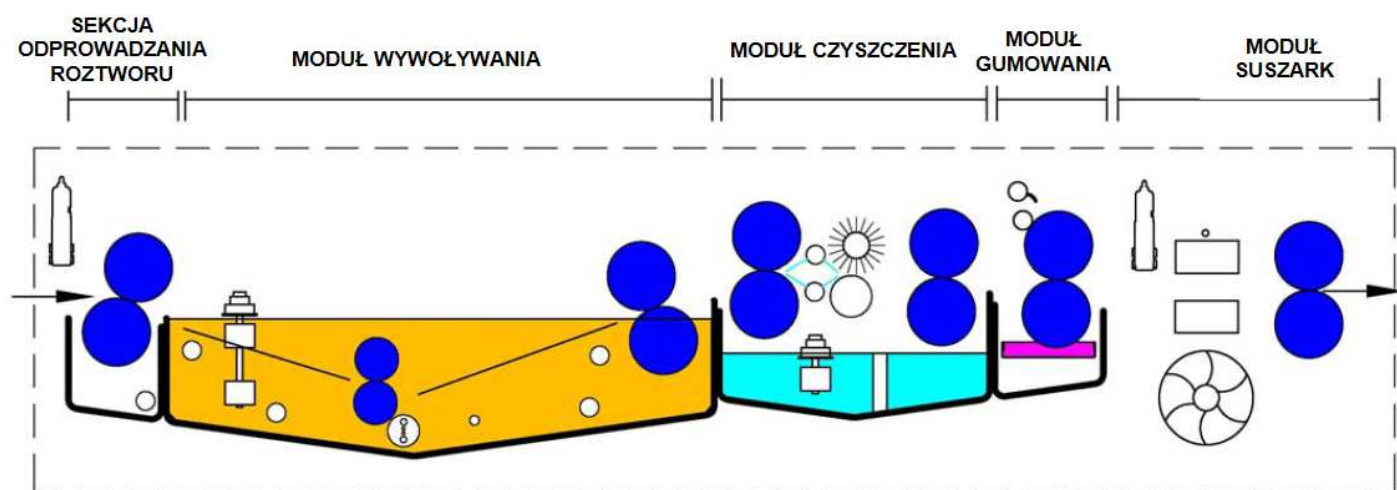
Służy do oczyszczenia powierzchni płyty z wszelkich pozostałości chemicznych.

MODUŁ GUMOWANIA

Służy do nałożenia warstwy gumy chroniącej płytę przed utlenieniem.

MODUŁ SUSZARKI

Służy do suszenia płyty w celu zapewnienia jej natychmiastowej gotowości do użytku.



KONTROLKI I STEROWANIE

PANEL STEROWANIA

Umożliwia sterowanie, ukazuje ewentualne komunikaty o błędach i informuje użytkownika o statusie urządzenia.

WYŁĄCZNIK GŁÓWNY

Włącza lub wyłącza zasilanie urządzenia.

KLUCZ SERWISOWY

Klucz serwisowy musi być umieszczony w urządzeniu podczas jego konserwacji oraz wtedy, kiedy pokrywa ochronna ma być otwarta. Po włożeniu klucza wszystkie funkcje maszyny są wyłączone z wyjątkiem klawisza Forward i Reverse.. Klucz ten powinien zostać wyjęty na czas normalnej obsługi urządzenia.

PRZYCISK AWARYJNY

Natychmiastowo odcina wszystkie funkcje urządzenia.

ZŁĄCZE CTP

Zapewnia połączenie sygnałowe z wywoływarką poprzez przewód interfejsowy.

KONTROLKA STANU URZĄDZENIA

Informuje o aktualnym stanie urządzenia.

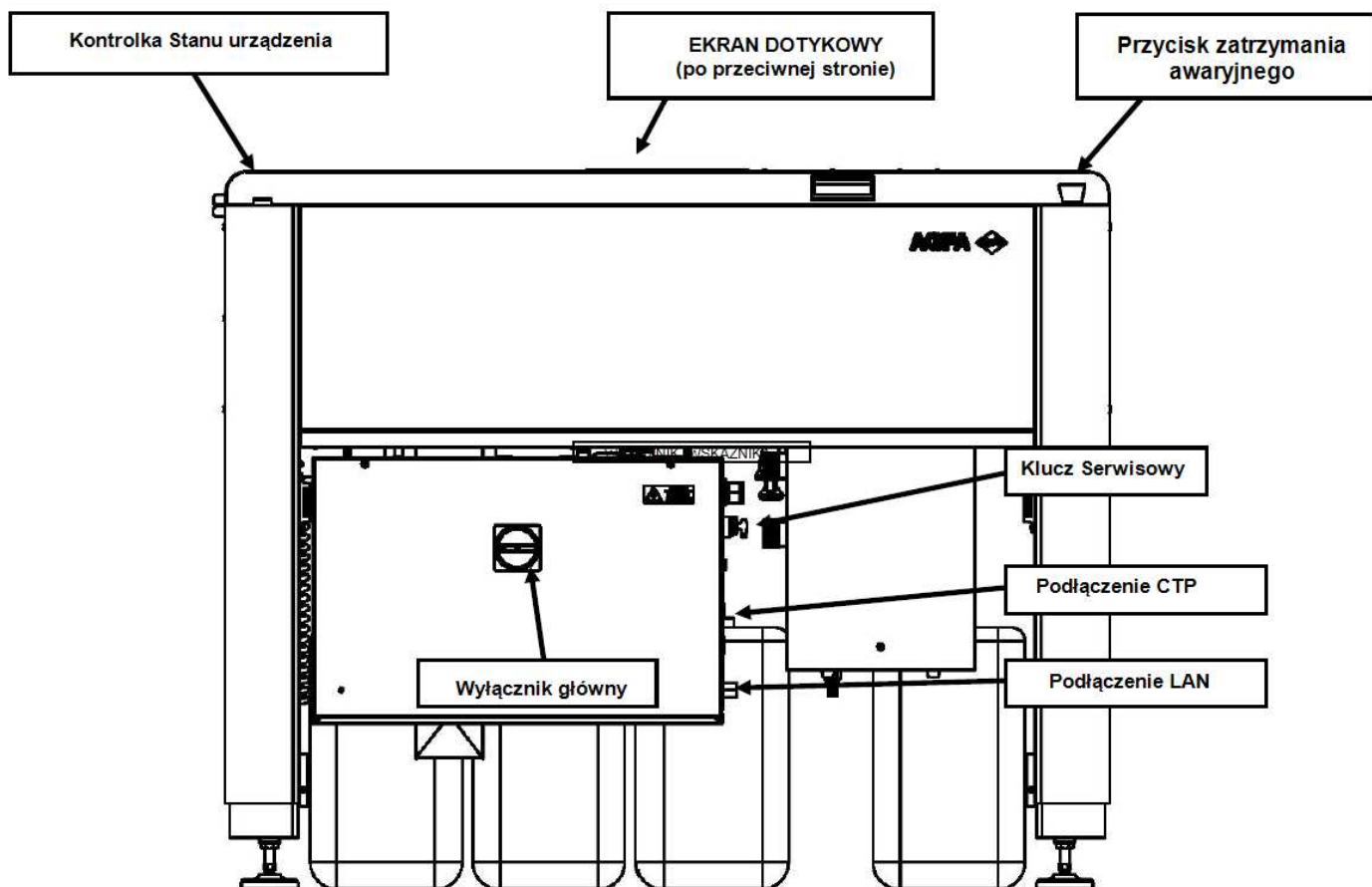
Stan gotowości READY: kontrolka nie świeci się

Stan oczekiwania WAIT: kontrolka świeci się

Ostrzeżenie WARNING: kontrolka migocze

ZŁĄCZE LAN

Łączy urządzenie z komputerem lub siecią LAN



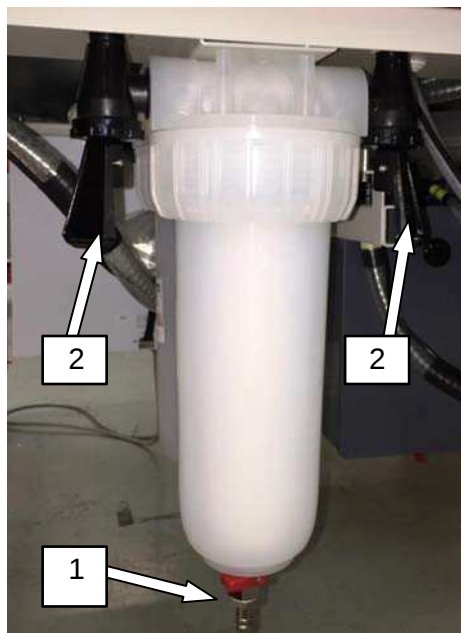
4. INSTRUKCJE OPERATORSKIE

PRZYGOTOWANIE DO UŻYTKOWANIA

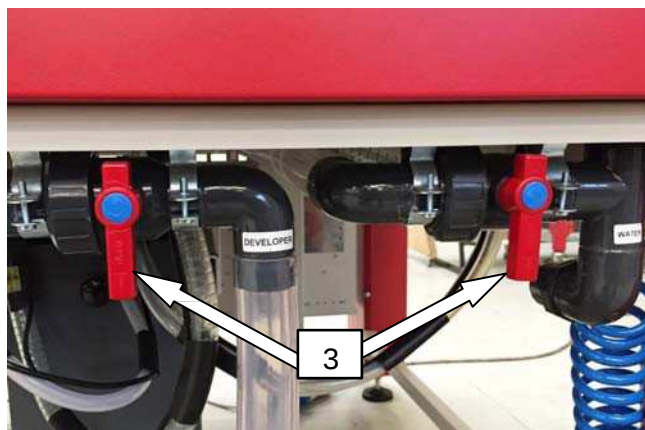
Upewnij się, że urządzenie zainstalowano zgodnie z instrukcją.

WAŻNE! Przed wykonaniem tej czynności zapoznać się z treścią rozdziału „Bezpieczeństwo chemiczne”.

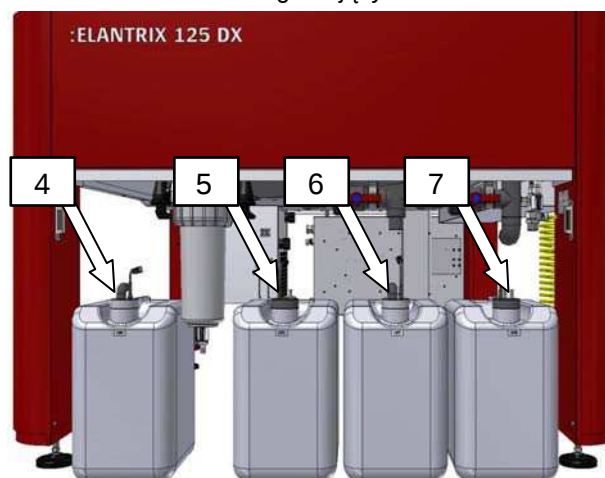
- Zdejmij prawą oraz lewą dolną obudowę, aby odsłonić dostęp do przewodów doprowadzających roztwory z pojemników.
- Poczekaj, aż napłynie woda.
- Upewnij się, że zawór filtra odprowadzającego wodę (1) jest zamknięty a zawory filtra (2) jest w pozycji pionowej (otwarty).



- Upewnij się, że zawory wywoływacza i odprowadzający wodę (3) są zamknięte.



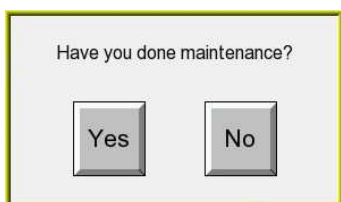
- Wprowadź końcówkę przewodu odprowadzającego wywoływacz (4) do pustego pojemnika (o minimalnej pojemności 20l)
- Wprowadź końcówkę przewodu replenish developer (5) do pojemnika z wywoływaczem.
- Wprowadź końcówkę przewodu (6) z oznaczeniem fill developer do pojemnika z wywoływaczem.
- Wprowadź końcówkę przewodu (7) z oznaczeniem gum finisher do pojemnika z roztworem gumujący



- Upewnij się, że urządzenie jest podłączone do sieci zasilającej
- W razie potrzeby odblokować wyłączniki bezpieczeństwa
- Wyjąć kluczyk ze stacyjki serwisowej i zamknąć pokrywę, jeśli były otwarte.

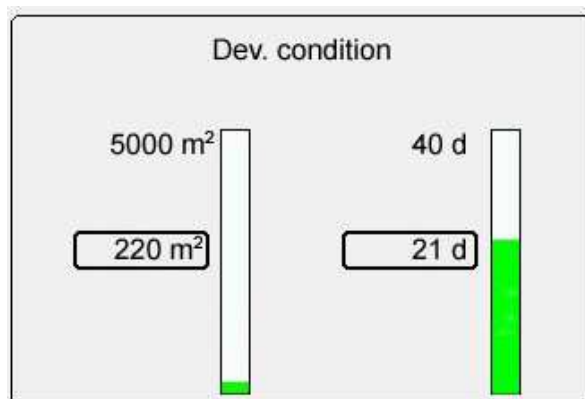
OSTRZEŻENIE! Na czas normalnej eksploatacji urządzenia kluczyk serwisowy należy wyjąć. Z kluczyka należy korzystać tylko w czasie wykonania czynności związanych z obsługą techniczną. Odpowiedzialność za jego prawidłowe używanie spoczywa na osobie wykonującej odnośne operacje.

- Włącz urządzenie wyłącznikiem głównym poprzez obrót w pozycję ON.
- Uruchom urządzenie, naciskając przycisk  na panelu kontrolnym (min. 3 sek) Sekcja gumująca napełni się samoczynnie.
- Podczas napełniania wyświetlacz wyświetli pytanie:



Wybierz "Yes", jeśli zostały wykonane prace konserwacyjne, lub odpowiednio "Nie", jeśli nie zostały.

UWAGA! Po wybraniu "Yes" licznik stanu wywoływacza zostanie zresetowany.



- Poczekaj, aż urządzenie będzie gotowe.

UŻYTKOWANIE URZĄDZENIA

Po wykonaniu wszystkich niezbędnych czynności przygotowawczych poczekać, aż urządzenie przejdzie w stan gotowości (READY). Wyświetlacz wskaże stan gotowości urządzenia

Przed przystąpieniem do pracy można załadować testową płytę, aby sprawdzić, czy wszystko działa poprawnie.

PRZEBIEG PRACY

Powoli wprowadzić płytę do szczeliny wlotowej urządzenia aż do jej zetknięcia/zaczeepienia z rolkami zabierającymi. Płyta uruchamia czujnik wejściowy, który – zanim rozpocznie się cykl obróbki płyty – pozwala jeszcze przez kilka sekund korygować jej położenie.

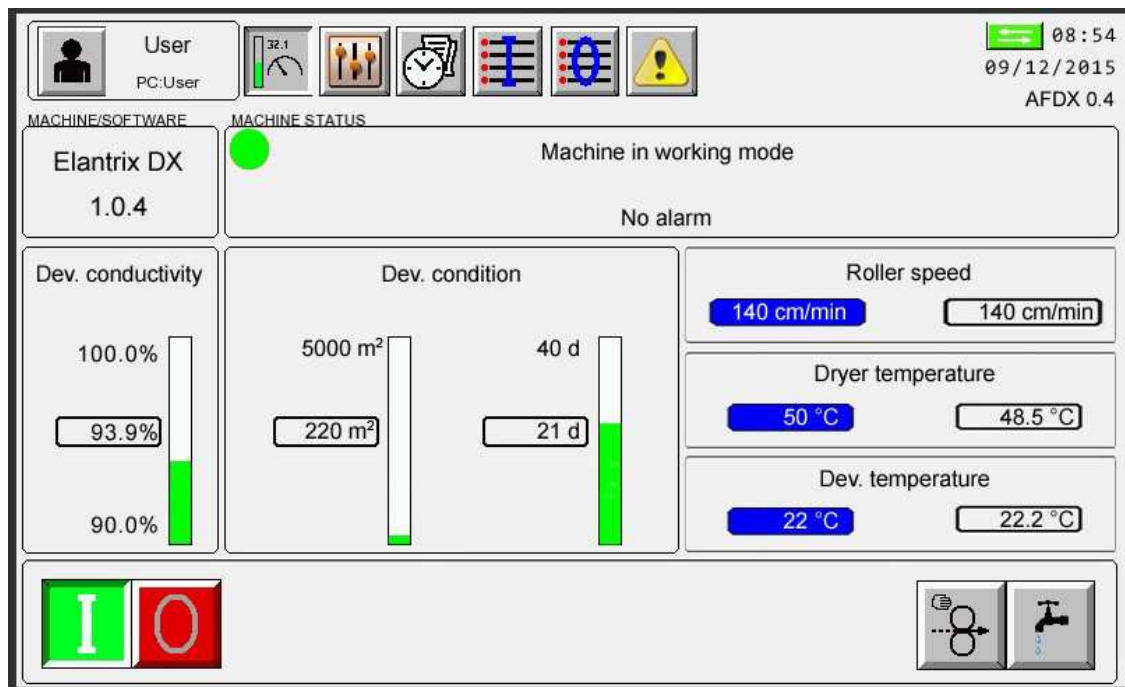
Sprawdzić, czy kontrolka stanu urządzenia zaświeci się ("ON"). Oznaczać to będzie, że trwa transportowanie płyty do wnętrza urządzenia.

Kontrolka stanu urządzenia zgaśnie ("OFF") po tym, jak cała płyta przejdzie przez obszar nadzorowany czujnikiem wejściowym.

Można wtedy załadować kolejną płytę.

W miarę przesuwania się płyty sterowniki PLC włącza kolejno cykle czyszczenia, gumowania i suszenia. Układ wyłącza kolejno wspomniane cykle w miarę, jak płyta opuszcza kolejne sekcje.

PANEL STEROWANIA



Okno **USER** wyświetla się po włączeniu urządzenia. Dane w oknie powyżej są tylko i wyłącznie danymi przykładowymi. Okno USER wyświetla poniższe informacje:

- Status urządzenia
- Konduktometr;
- Stan wywoływacza;
- Prędkość rolek;
- Temperature suszenia;
- Temperatura wywoływacza;

Na górze okna wyświetlają się poniższe symbole:



TRYB ZMIANY DOSTĘPU

Wybierz ten przycisk, aby wejść w tryb dostępu. Funkcja ta zabezpieczona jest hasłem.



STATUS URZĄDZENIA

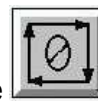
Wybierz ten przycisk, aby otworzyć główne okno panelu.



KONFIGURACJA

Wybierz ten przycisk, aby otworzyć okno konfiguracji. W trybie USER możesz:

- ustawić wymiary płyty;
- aktywować ręczne ładowanie płyt;
- zresetować licznik;
- zresetować konduktometr.



Wybierz ikonę ,aby zresetować numer płyty.



NASTAWY CZASU

Dzięki tej funkcji możesz ustawić czas o jakim urządzenie włączy się/wyłączy się automatycznie.. Możesz też ustawić datę i czas.

**CZUJNIKI**

Wybierz ten przycisk, aby otworzyć okno wyświetlające aktualny stan czujników (np. czujników temperatury).



INPUT ON: zielona kontrolka



INPUT OFF: szara kontrolka

**KOMPONENTY**

Wybierz ten przycisk, aby otworzyć okno wyświetlające aktualny stan komponentów (silników, pomp, wentylatorów itp.).



OUTPUT ON: czerwona kontrolka



OUTPUT OFF: szara kontrolka

**ALARMY**

Wybierz ten przycisk, aby otworzyć listę dostępnych ALARMÓW.

Okno wyświetla aktywne alarmy.

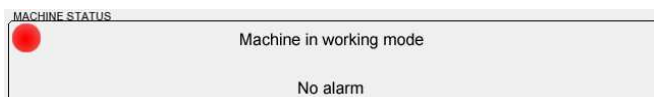


ALARM ON: czerwona kontrolka.



ALARM OFF: szara kontrolka.

Obecny status urządzenia (alarmy, tryb pracy) wyświetlany jest w oknie stanu urządzenia.

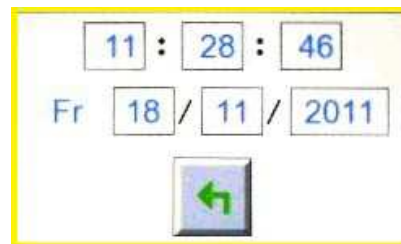


Lewy górny róg okna statusu urządzenia wyświetla status urządzenia:

RED (CZERWONY) = Stan oczekiwania
 RED (migający CZERWONY) = Status ostrzegawczy
 GREEN (ZIELONY) = Stan gotowości

**DATA I CZAS**

Wybierz tę funkcję, aby ustawić datę i czas.

**ON**

Wybierz ten przycisk i przytrzymaj min. 2 sekundy, aby włączyć urządzenie.

**OFF**

Wybierz ten przycisk i przytrzymaj min. 2 sekundy, aby wyłączyć urządzenie

WAŻNE! Za każdym razem, gdy wyłączysz urządzenie za pomocą tego przycisku, rolki rozładują załadowane płyty.

**RĘCZNE ŁADOWANIE**

Przytrzymaj ten przycisk przez min. 2 sekundy, aby przeładować płytę ręcznie.

**CYKL PŁUKANIA**

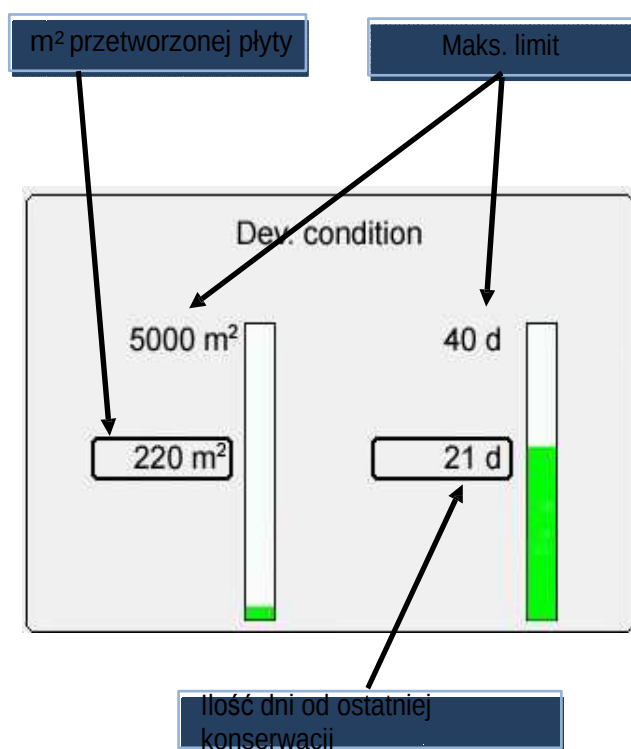
Przytrzymaj ten przycisk przez min. 2 sekundy, aby rozpocząć cykl płukania (patrz odpowiedni akapit).

LICZNIK EKSPLOATACJI WYWOŁYWARKI

Paski status wyświetlające stan gumy znajdują się w oknie USER.

Konserwacja urządzenia musi być wykonywana w stosownie do wartości wyświetlanych przez wskaźniki "Condition".

Paski te wyświetlają informacje dot. Ilości m² przetworzonej płyty oraz wyeksploatowanie roztworu gumy (np. Ilość dni od ostatniej konserwacji).



Paski te mogą mieć trzy kolory:

ZIELONY: jeśli wartość wynosi mniej niż 100% (5000 m² płyty zostało przetworzone lub minęło mniej niż 40 dni od ostatniej konserwacji).

POMARAŃCZOWY: Jeśli wartość wynosi więcej niż 100% (5000 m² - 5250 m² płyty zostało przetworzone lub minęło 40 – 44 dni od ostatniej konserwacji). Zaleca się konserwację.

CZERWONY: Przetworzono więcej niż 5250 m² płyty lub upłynęło więcej niż 44 dni od ostatniej konserwacji. Konserwacja jest w tym przypadku stanowczo zalecana.

Aby prawidłowo przeprowadzić konserwację urządzenia, odwołaj się do rozdziału "Czyszczenie i konserwacja".

WAŻNE! Urządzenie powinno być czyszczone co 40 dni, nawet jeśli nie przetworzono 5000m² płyty.

WAŻNE! Zaleca się czyszczenie rolek w suszarce co 2500 m² przetworzonej płyty. Instrukcje dot. Ich czyszczenia znajdziesz w sekcji o czyszczeniu rolek.

CYKL MODUŁU GUMOWANIA

W celu wykonania płukania modułu gumowania wykonaj następujące czynności:

Wyjmij pojemnik z gumą i wstaw w jego miejsce pojemnik z ciepłą wodą.



Przytrzymaj (przez min. 2 sekundy) przycisk



, a rozpocznie się cykl płukania.

Zostanie wówczas aktywowana pompa modułu gumowania oraz napęd (na min. 10 minut).

WAŻNE! Cykl płukania może zostać przerwany poprzez wybranie przycisku "Stop".

Zainstaluj z powrotem pojemnik z gumą.

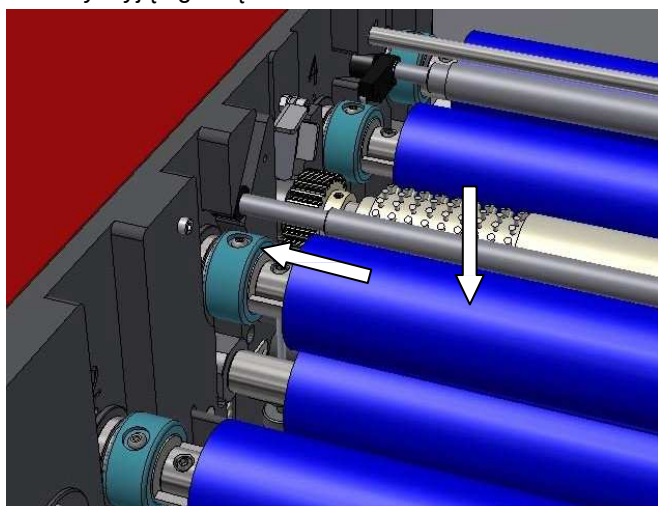
WYJMOWANIE ROLEK TRANSPORTUJĄCYCH

Przestaw wyłącznik główny w położenie

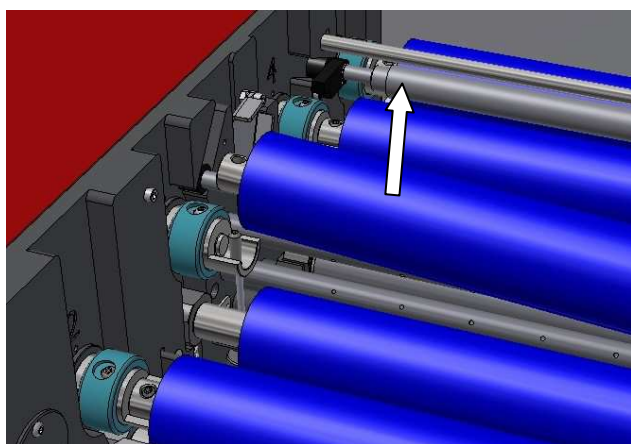
wyłączenia (OFF) ().

OSTRZEŻENIE! Aby wyeliminować możliwość uszkodzenia urządzenia i obrażeń personelu operatorskiego, należy się upewnić, że urządzenie całkowicie odłączono od zasilania!

- Pchnij lekko w dół wałek gumowy, jednocześnie odciągając plastikowy pierścień, aby wyjąć górną wałek.



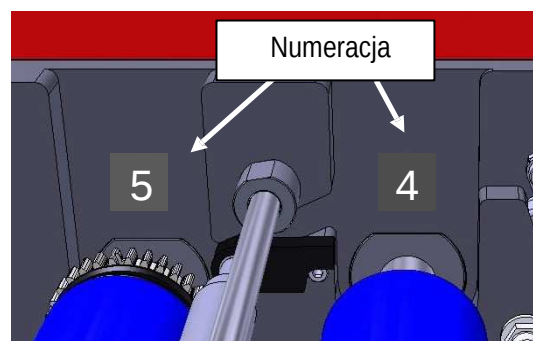
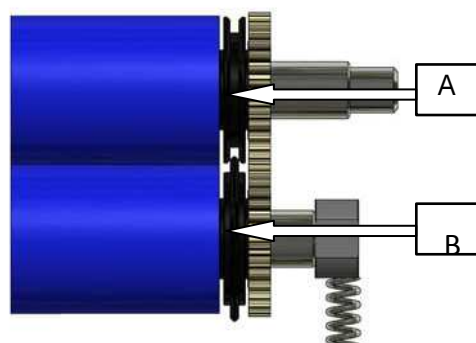
- Podnieś górny wałek i wyciągnij go z łożyska bocznego, znajdującego się po przeciwnej stronie.



- Podnieś dolny wałek najpierw z prawej strony, wyciągnij, uważając, aby nie uszkodzić plastikowych łożysk.
- Plastikowe łożyska dolnych wałków są tylko nasadzone na jego oś, dlatego upewnij się, że każde z nich znajduje się na swoim miejscu.

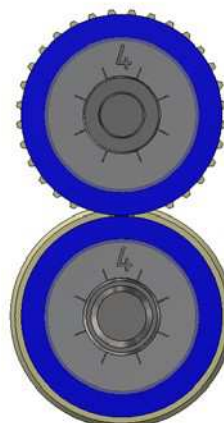
WAŻNE! Upewnij się przed zamontowaniem rolki nr 5, że kołnice "A" i "B" są prawidłowo założone tak jak na ilustracji poniżej.

Jeśli kółka nie są prawidłowo zamontowane, zdejmij górną rolkę i załóż ją na nowo. Złe założenie dysków spowoduje, że płyty nie będą wychodzić z wywoływarki w pełni suche.



NUMERACJA ROLEK

WAŻNE! Pamiętaj, aby rolki zostały prawidłowo zamontowane według wskazanej numeracji.



NUMERACJA ROLEK

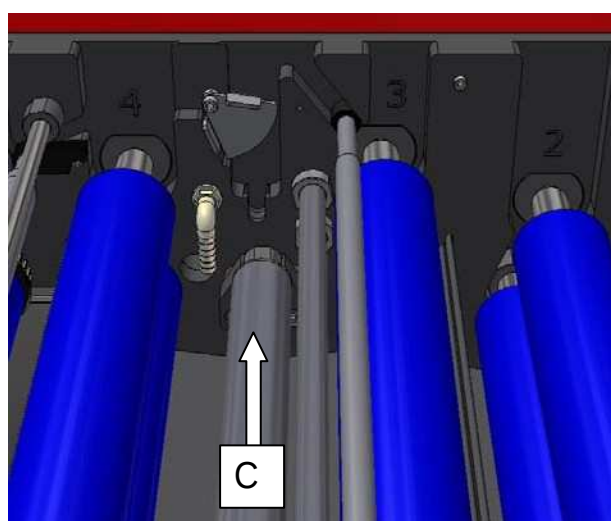
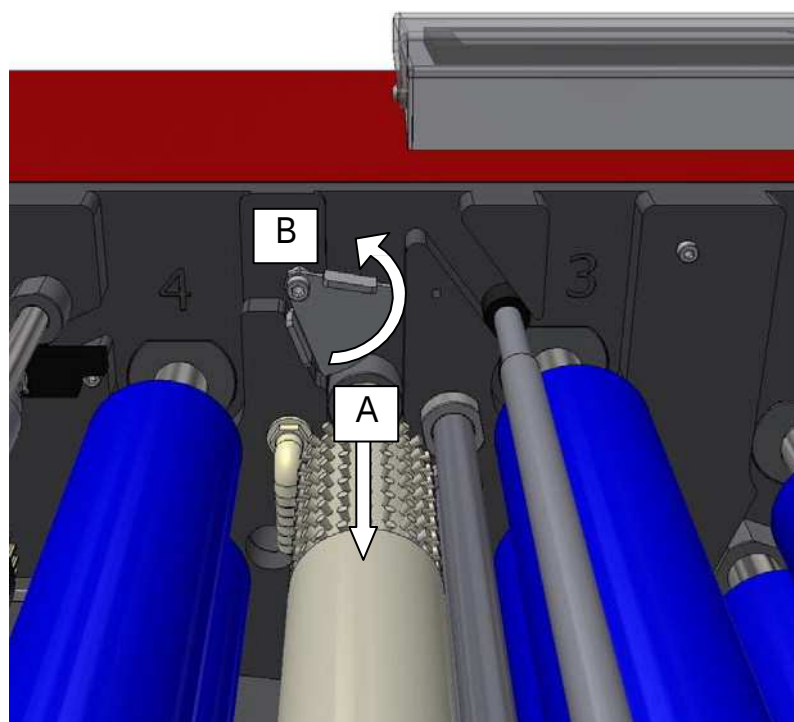
WYJMOWANIE SZCZOTEK I PROWADNIC PŁYT

Przestaw wyłącznik główny w położenie wyłączenia (OFF)

OSTRZEŻENIE! Aby wyeliminować możliwość uszkodzenia urządzenia i obrażeń personelu operatorskiego, należy się upewnić, że urządzenie całkowicie odłączono od zasilania!

Wykonaj następujące czynności:

- Pchnij ręcznie szczotkę w dół (A) i obróć wspornik (B); zrób to samo po drugiej stronie szczotki.
- Podnieś pionowo szczotkę.
- Podnieś pionowo rolki (C), aby wyjąć je z wywoływarki.



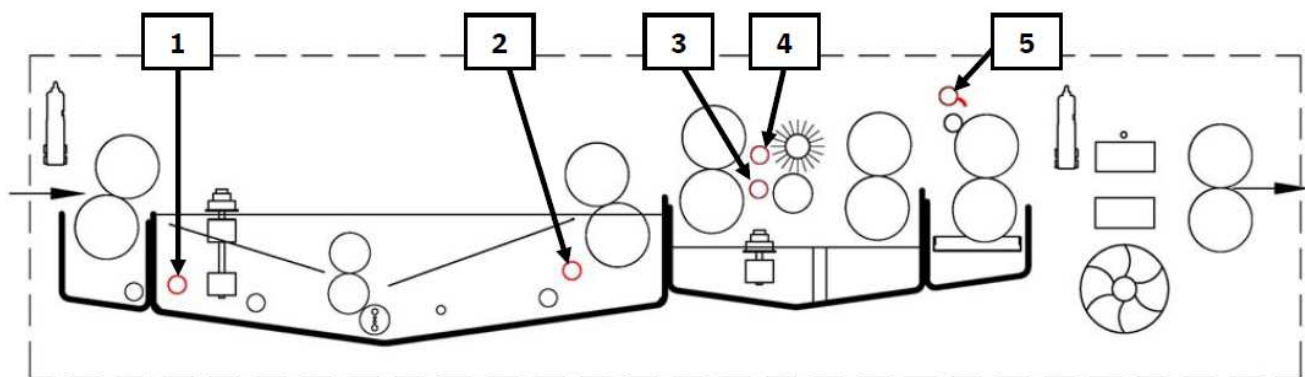
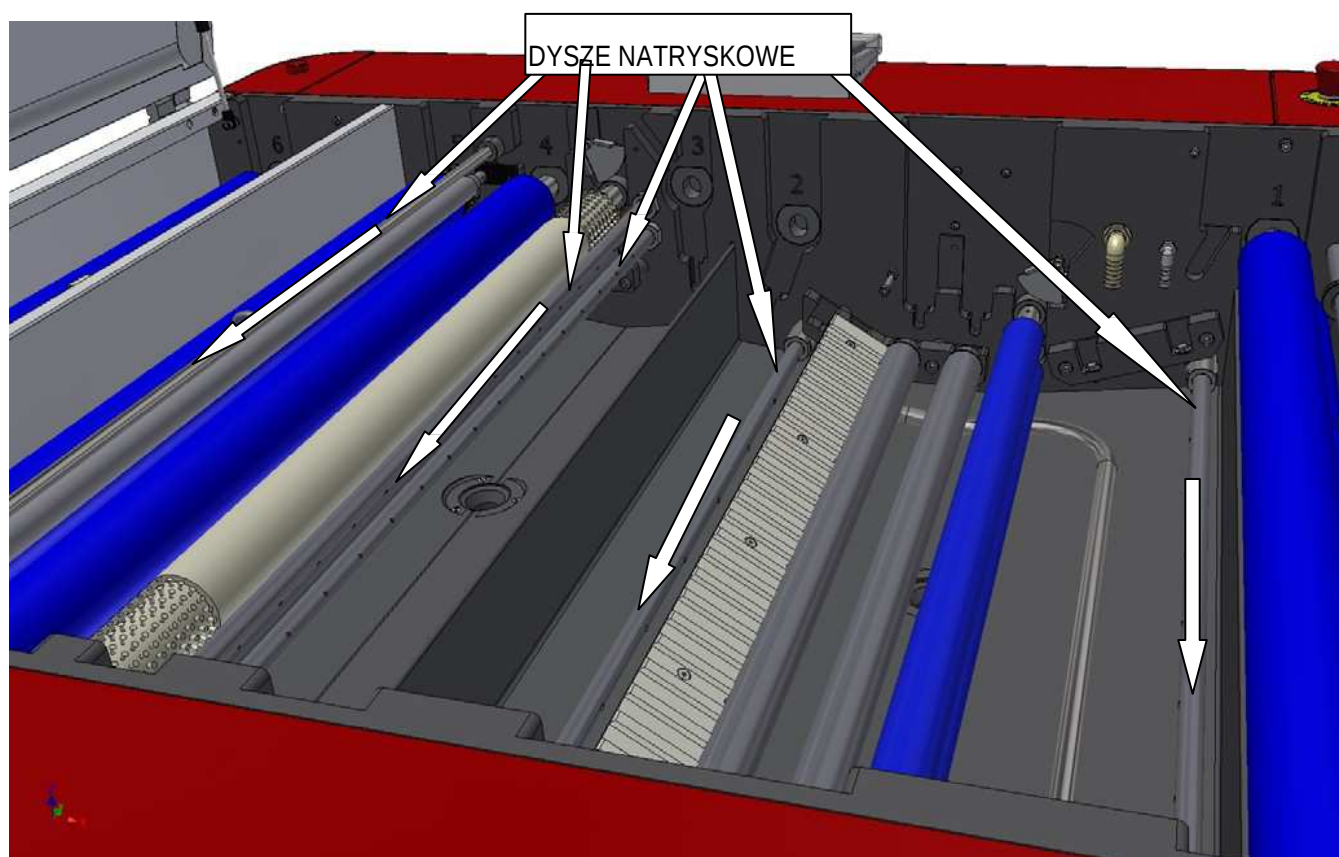
WYJMOWANIE DYSZY NATRYSKOWEJ

Przestaw wyłącznik sieciowy w położenie wyłączenia (OFF)

OSTRZEŻENIE! Aby wyeliminować możliwość uszkodzenia urządzenia i obrażeń personelu operatorskiego, należy się upewnić, że urządzenie całkowicie odłączono od zasilania!

Wykonaj następujące czynności:

- Zdejmij pokrywę wewnętrzną.
- Wyjmij wałki transportujące, wałki aplikacyjne i wspornik płyty
- Po drugiej stronie, pchnij dysze natryskowe w kierunku przeciwnym.
- Podnieś dysze.
- Wyjmij je z wywoływarki.



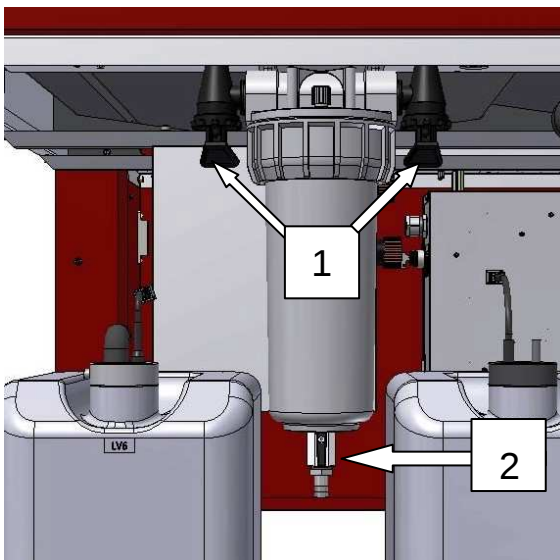
WYJMOWANIE WKŁADU FILTRUJĄCEGO

Przestaw wyłącznik sieciowy w położenie wyłączenia (OFF).

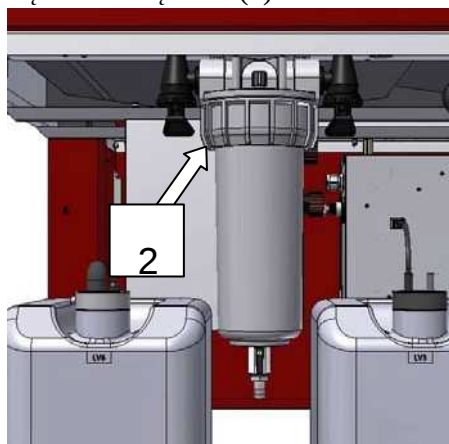
OSTRZEŻENIE! Aby wyeliminować możliwość uszkodzenia urządzenia i obrażeń personelu operatorskiego, należy upewnić się, że urządzenie całkowicie odłączono od zasilania!

Wykonaj poniższe czynności:

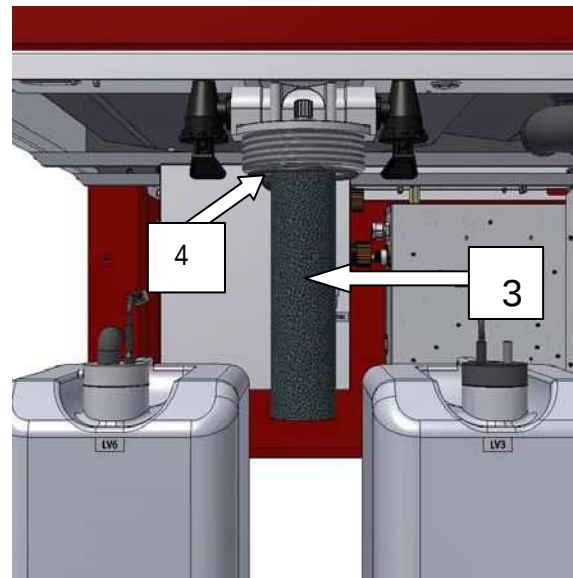
- Pomimo, iż filtr podłączony jest do pojemnika z wywoływaczem, nie ma potrzeby odprowadzać wywoływacza ze zbiornika przed otwarciem filtru.
- Umieść dwa zawory filtra (1) w pozycji poziomej, aby zamknąć przepływ wywoływacza.
- Umieść pusty pojemnik (ok. 2l pojemności) pod filtrem i otwórz zawór (2).



- Po opróżnieniu płynu z obudowy filtra, odkręć obudowę filtra (2).



- Wyjmij wkład filtrujący.



- Zamontuj wkład w filtrze i przykręć go, zwracając uwagę, aby zamontować go w odpowiednim położeniu (4) i nałożeniu gumowej uszczelki (5).
- Zamknij zawór (2).
- Ustaw dwa zawory filtra (1) w pozycji pionowej, aby otworzyć przepływ wywoływacza.

UWAGA! Aby uniknąć uszkodzenia urządzenia bądź zranienia użytkownika urządzenia, upewnij się dwa razy, że zawory filtra (1) znajdują się w pozycji pionowej! (są otwarte).

5. CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

OGÓLNE

Regularne czyszczenie i konserwacja urządzenia zmniejsza prawdopodobieństwo wystąpienia awarii i utraty, jakości form offsetowych. Za prawidłową realizację programu czyszczenia i konserwacji urządzenia powinna odpowiadać tylko jedna konkretna osoba. Powinna ona znać urządzenie i jego charakterystyki eksploatacyjne oraz wymagania dotyczące konserwacji.

UWAGA! Personel wykonujący konserwację, czyszczenie i naprawy musi – bez względu na zakres powierzonych prac i przed przystąpieniem do związanych z nimi czynności – zapoznać się z informacjami dotyczącymi bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawartymi w punkcie „Informacje dotyczące bezpieczeństwa”.

UWAGA! Nie wolno przykrywać urządzenia tkaniną ani folią z tworzywa sztucznego (na przykład w celu ochrony przed pyłem), ponieważ blokuje to swobodny obieg powietrza i może doprowadzić do kondensacji wilgoci i przegrzania.

OSTRZEŻENIE! Przed przystąpieniem do jakichkolwiek czynności związanych z czyszczeniem lub konserwacją urządzenia upewnić się, że odłączono je od źródła zasilania elektrycznego.

OSTRZEŻENIE! Zapoznaj się z z dokumentem “Instrukcje czynności konserwacyjnych”.

AKCESORIA DO CZYSZCZENIA

UWAGA! Podczas czyszczenia urządzenia i jego części nie używać nigdy twardych narzędzi ani materiałów ściernych.

Podczas czyszczenia należy korzystać z: fartucha, rękawic i okularów ochronnych.

Urządzenie należy czyścić:

- niestrzępiącą się ściereczką, gąbką i miękką szczotką/pędzlem. Do czyszczenia wałków, przewodnic i ścianek zbiornika.
- Szczotką do mycia butelek na długim uchwycie i cienkim drucie. Do czyszczenia wewnętrznych powierzchni i otworów rurek rozpylających.

ŚRODKI CZYSZCZĄCE

Ciepła woda, 30-40°C

Do wszystkich celów związanych z czyszczeniem.

OSTRZEŻENIE! Nie używać nigdy środków czyszczących zawierających chlorowane rozpuszczalniki, kwas octowy lub fosforowy. Są to substancje niebezpieczne dla zdrowia oraz mogą zniszczyć urządzenie. Używaj tylko i wyłącznie środków zalecanych przez Agfa.

FUNKCJA PŁUKANIA

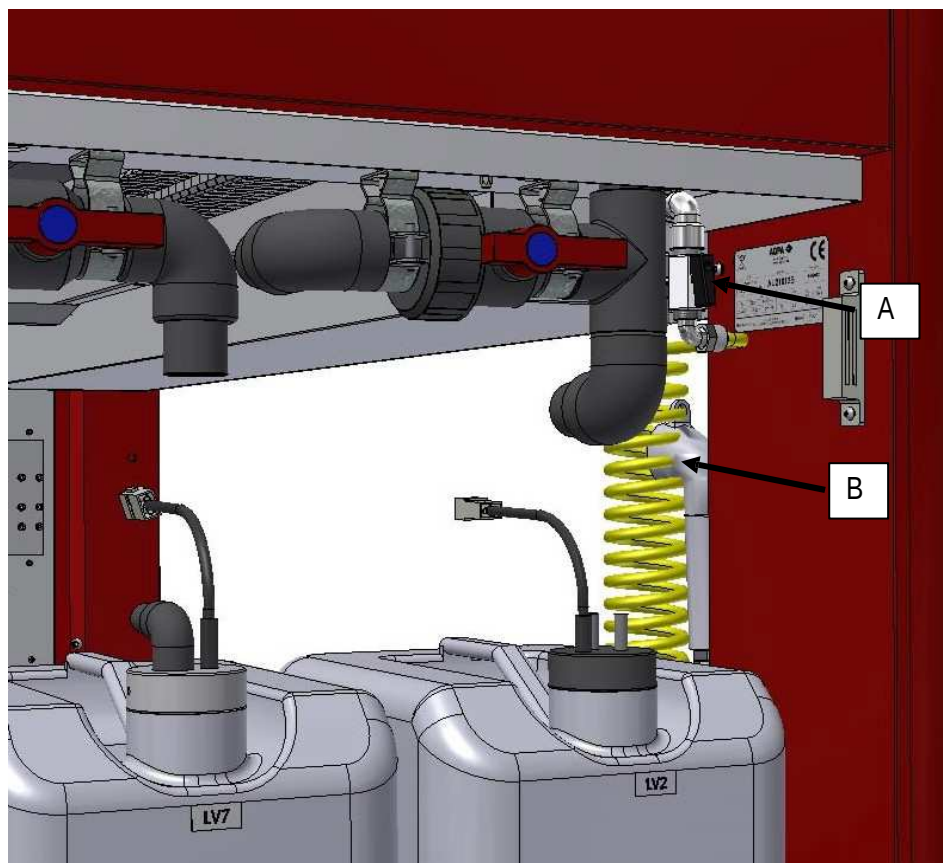
(Zapoznaj się z ilustracją poniżej)

W celu czyszczenia zbiorników urządzenie zostało wyposażone w funkcję płukania.

- Zdejmij lewą dolną obudowę urządzenia
- Odblokuj zawór płukania (A)
- Skieruj natrysk (B) na dno zbiorników
- Włącz wodę za pomocą dźwigni natrysku i wypłucz zbiorniki

OSTRZEŻENIE! Należy uważać, aby w trakcie płukania nie zamoczyć panelu kontrolnego, tyłu urządzenia (na którym znajdują się komponenty elektryczne) ani bocznej obudowy, aby nie dopuścić do uszkodzeń.

OSTRZEŻENIE! Po zakończeniu płukania należy pamiętać o zamknięciu zaworu (A) i odłożeniu natrysku w celu uniknięcia wycieku wody.



CZYSZCZENIE CZĘŚCI ZEWNĘTRZNYCH
--

Zewnętrzne części urządzenia czyścić wilgotną gąbką.

6. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

OGÓLNE

Podczas użytkowania urządzenia na wyświetlaczu mogą pojawić się pewne komunikaty, które będą sygnalizowane również dźwiękowo.

Poniżej zapoznasz się z listą wyświetlanych komunikatów.

WAŻNE: w pierwszym etapie poszukiwań przyczyn usterki zalecamy sprawdzenie bezpieczników na płycie zasilacza i PLC .

OSTRZEŻENIE! Wyłącz urządzenie wyłącznikiem głównym i odłącz przewód zasilający od maszyny przed wykonaniem jakiegokolwiek interwencji

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW I KOMUNIKATY

STATUS URZĄDZENIA	PROBLEM	ROZWIĄZANIE
Urządzenie nie włącza się.	Brak zasilania urządzenia. Wyłącznik główny jest w pozycji OFF..	Sprawdź zasilanie. Przełącz wyłącznik sieciowy do pozycji ON.
Urządzenie nie podejmuje pracy po załadowaniu płyty.	Wejściowy czujnik optyczny (DOS) jest niepodłączony lub nie działa. Usterka elektryczna.	Podłącz ponownie czujnik wejściowy lub wymień go na nowy..
Rolki transportujące nie zatrzymują się po rozładowaniu płyty.	Wejściowy czujnik optyczny (DOS) jest brudny lub uszkodzony. Usterka elektryczna.	Wyczyść czujnik optyczny lub wymień go na nowy...
Pompa nie zasysa wywoływacza, mimo że pracuje.	W pojemniku zewnętrznym brakuje płynu. Pompa wywoływacza przez dłuższy czas była pusta..	Napełnij pojemnik płynem. Zawory pompy są uszkodzone lub zatkane.
Urządzenie nie suszy płyt.	Ustawienia temperatury są niewłaściwe. Usterka czujnika temperatury suszenia lub zmiana pozycji czujnika. Elementy suszarki mogą być zepsute. Rolki nie trzymają dobrze płyty.	Ustaw właściwą temperaturę. Sprawdź lub wymień czujnik. Sprawdź lub wymień element suszarki. Wyczyść rolki.
Płyty nie są doczyszczone.	Wkład filtra niedrożny lub brudny. Filtr zablokowany.	Wyczyść lub wymień wkład filtra.
Przekrzywienie płyty w module wywoływania.	Natrysk nie działa	Wykonaj okresową konserwację urządzenia.
Sporadyczny komunikat "Zacięcie płyty".	Natrysk nie działa.	Wyczyść rolki.
Płyty opuszczają urządzenie mokre.	Dyski rolek są źle ułożone. Elementy wentylatora nie działają poprawnie.	Ułóż poprawnie dyski rolek. Sprawdź funkcjonowanie ć wentylatora i elementów nagrzewnicy suszarki.

STATUS URZĄDZENIA	PROBLEM	ROZWIĄZANIE
POWER OFF	Główny przełącznik odłączony.	Skontaktuj się z Serwisem.
EMERGENCY BUTTON	Wciśnięty przycisk awaryjny. Uszkodzony styk elektryczny.	Zresetuj przycisk awaryjny. Zmień styk elektryczny.
SERVICE KEY	Klucz serwisowy w przełączniku serwisowym. Uszkodzony styk w przełączniku..	Wymij klucz serwisowy z przełącznika serwisowego. Wymień przełącznik
LIDS OPEN	Górna osłona otwarta. Czujnik górnej osłony uszkodzony.	Zamknij górną osłonę i sprawdź czujnik.
DRYER TEMPERATURE	Temperatura suszenia przekroczyła limit.	Sprawdź czujnik temperatury suszenia. Skontaktuj się z Serwisem.
ALARM PLATE JAMMED	Komunikat ten pojawia się w przypadku zakleszczenia płyty w mechanizmie transportu. Płyta nie wychodzi z urządzenia.	Otworzyć górną pokrywę i zlokalizować płytę. Wyjąć płytę z urządzenia. Sprawdzić lub wymienić czujnik optyczny.
DEVELOPER TEMPERATURE	Ten komunikat oznacza, że temperatura wywoływacza jest wyższa niż 40°C, może też wskazywać na usterkę czujnika temperatury. Status urządzenia: WARNING.	Sprawdź pompę wywoływacza, pompę chłodziarki, czujnik temperatury. Sprawdź układ chłodzenia/nagrzewania .
DRYING TEMPERATURE	Ten komunikat oznacza, że temperatura suszenia jest wyższa niż 100°C, może też wskazywać na usterkę czujnika temperatury.	Sprawdź układ suszenia. Sprawdź czujnik temperatury.
WATER LEVEL	Komunikat ten oznacza niski poziom w zbiorniku z wodą lub błąd czujnika poziomu wody. Zatrzymuje on działanie pompy zbiornika.	Dolej płynu do zbiornika. Sprawdź lub wymienić czujnik poziomu wody.
ROLLERS MOTOR STUCK	Komunikat oznacza wystąpienie usterki w układzie sterowania napędu.	Sprawdź bezpiecznik Sprawdź silnik napędu oraz encoder.
DEVELOPER LEVEL	Ten komunikat oznacza niski poziom w zbiorniku z wywoływaczem lub błąd czujnika poziomu wywoływacza. Zatrzymują pracę pompy wywoływacza oraz system kontroli temperatury wywoływacza.	Dolej wywoływacza do zbiornika. Sprawdź czujnik poziomu wywoływacza. Sprawdź pompy regeneratora i wywoływacza.
GUM LEVEL	Ten komunikat oznacza niski poziom w zewnętrznym zbiorniku gumy lub błąd pracy czujnika poziomu gumy. Zatrzymuje pracę pompy gumy.	Zastąpić pusty zewnętrzny pojemnik z roztworem gumującym pojemnikiem pełnym. Sprawdź czujnik poziomu gumy.